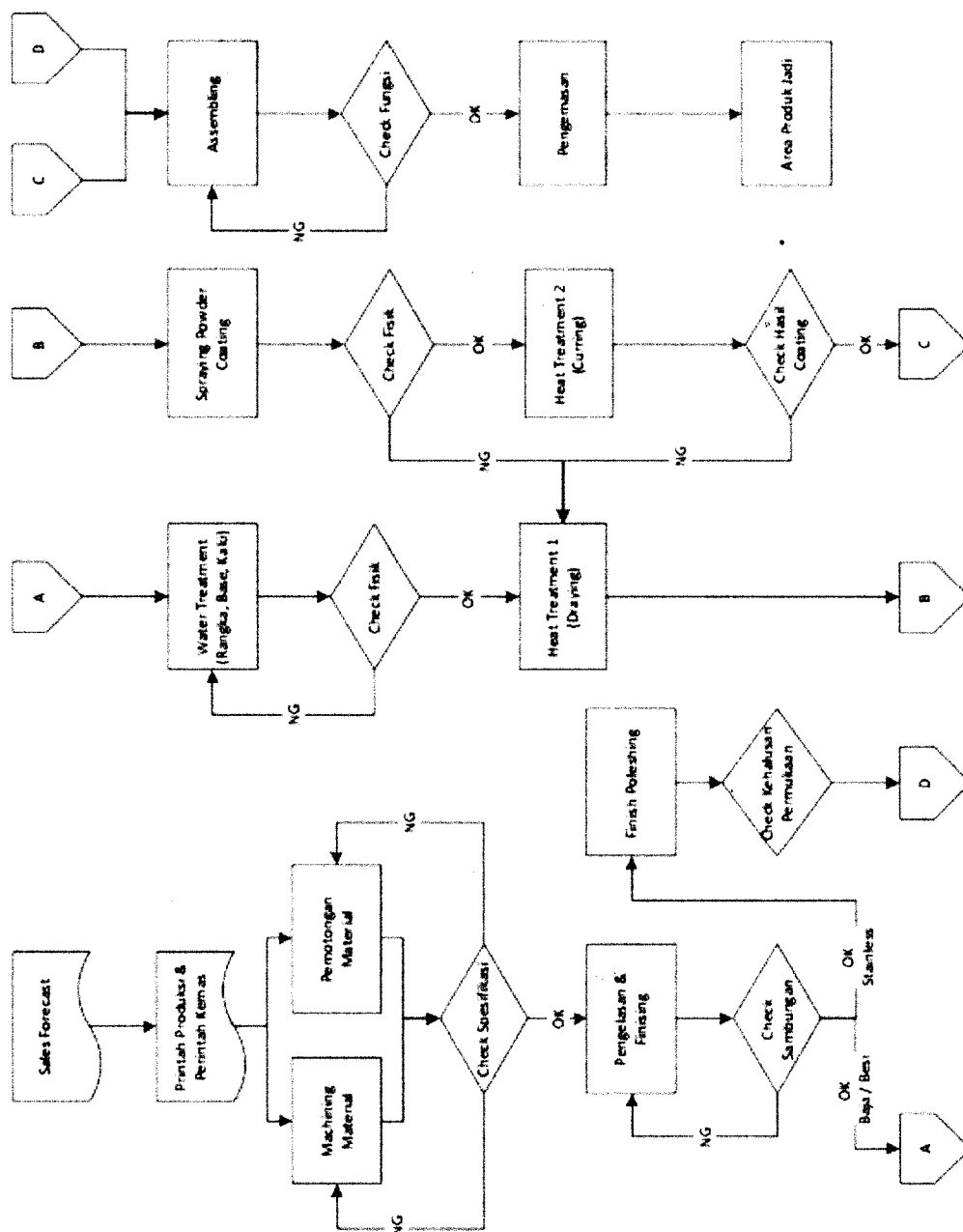


1. Alur Produksi Hosfur



Catalog :
Machining
 1. Turning / Boring
 2. Drilling
 3. Bending
 4. Laser Cutting

Kalimat :
Treatment Material

1. Degreasing
2. Rinsing (Permdasan)
3. Derlater (menghilangkan karat)
4. Rinsing (Permdasan)
5. Surface Conditioning
6. Coating Phosphate
7. Rinsing (Permdasan)

 indofarma	DAFTAR RENCANA MUTU PRODUKSI HOSFUR		No. : DDME001
			Revisi : 00
			Berlaku : 22 OCT 2021
			Hal. : 2 / 4

2. Control Proses

No.	Tahapan Proses	Pengawasan Dan Pengendalian Proses	Persyaratan
1.	Penyiapan Bahan	1. Kesesuaian identitas 2. Kondisi bahan 3. Jumlah bahan 4. Kondisi kemasan bahan	1. Sesuai dokumen Bill of Materials / PO & DO 2. Tidak rusak fisik 3. Sesuai dengan dokumen permintaan bahan 4. Tidak rusak
2.	Pemotongan & Machining Material	1. Kesesuaian spesifikasi material 2. Hasil Pemotongan 3. Jumlah material 4. Kartu stok	1. Sesuai antara fisik dengan gambar kerja 2. Tidak tajam & kesesuaian sudut pemotongan 3. Sesuai dokumen permintaan produksi 4. Sesuai standar sisa material potongan / ruwah.
3.	Pengelasan & Finising	1. Jumlah titik pengelasan setiap item 2. Hasil pengelasan	1. Sesuai gambar kerja 2. Rapih dan tidak berlubang 3. Tidak terdapat sudut - sudut tajam
4.	Water Treatment 1. Dgreasing 2. Rinsing (Pembilasan) 3. Deruster 4. Rinsing (Pembilasan) 5. Surface Conditioning 6. Coating Phosphate 7. Rinsing (Pembilasan)	1. Proses & Hasil Dgreasing 2. Proses & Hasil Rinsing (Pembilasan) 3. Proses & Hasil Deruster 4. Proses & Hasil Rinsing (Pembilasan) 5. Proses & Hasil Surface Conditioning 6. Proses & Hasil Coating Phosphate 7. Proses & Hasil Rinsing (Pembilasan) 8. Pengontrolan larutan 8.1 Degreasing 8.2 Deruster 8.3 Surface Conditioning 8.4 Coating Phosphating 8.5 Rinsing	1. Dipp time 15 s/d 20 menit & Tidak terdapat debu dan oli 2. Dipp time 1 menit & Bersih dari bahan kimia 3. Dipp time 20 s/d 30 menit & Tidak terdapat karat 4. Dipp time 1 menit & Bersih dari bahan kimia 5. Dipp time 1 menit & Permukaan material halus dan tidak terdapat bercak 6. Dipp time 5 s/d 10 menit & Tidak terdapat bercak 7. Dipp time 1 menit & Tidak terdapat bahan kimia 8. Kontrol larutan 8.1 Free Alkali (F.Ak) 20 - 25 pt; Temp. 45 - 55°C 8.2 Free Acid 20 - 25 pt; Temp. Ruangan 8.3 pH 8, - 10; Temp. Ruangan 8.4 Free Acid (F.A) 0.5 - 1.2 pt; Total Acid (T.A) 20 - 25 pt; Accelerator (AC) 3 - 5 pt; Temp. 45 - 50°C 8.5 ph 7 - 10
5.	Drying	1. Kondisi produk 2. Pengontrolan suhu burner 3. Pengontrolan suhu produk	1. Kering dan tidak terdapat bercak (bebas dari oksidasi) 2. 80 s/d 100°C 3. 60 s/d 80°C



indofarma

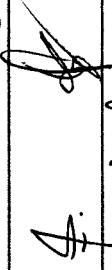
DAFTAR
RENCANA MUTU PRODUKSI HOSFUR

No.	: DDME001
Revisi	: 00
Berlaku	: 22 OCT 2021
Hal.	: 3 / 4

6.	Spraying Powder Coating	1. Proses spraying 2. Hasil Spraying 3. Pengontrolan Gun Spray 4. Speed Conveyor	1. Terdapat arus pada material yang di proses 2. Permukaan hasil spray merata dan bebas dari kotoran 3. 60 s/d 80 µm 4. 4 Hertz
7.	Curring	1. Kondisi produk 2. Pengontrolan suhu burner 3. Kehalusan permukaan	1. Thickness 60 - 80 µm; Colour -0.7 DE; Gloss 90-98%; Flow appearance ≥7 Iv; Adhesion 5b; Pencil Hardness HB; Direct Impact ≥50 (No Crack); Indirect Impact ≥50 kg/cm 2. 180 s/d 195°C 3. Permukaan produk halus dan tidak terdapat bercak
8.	Assembling	1. Check fungsi 2. Kesesuaian spesifikasi produk 3. Hasil penandaan	1. Crank berfungsi; roda berfungsi; Side Rail berfungsi, Head & foot Board berfungsi 2. Sesuai antara fisik dengan gambar assembling 3. Sesuai antara produk dengan kode produk
9.	Pengemasan	1. Isi hospur dalam karton 2. Hasil penandaan 3. Check kelengkapan produk	1. Sesuai dokumen spesifikasi produk 2. Sesuai isi produk dengan penanda pada karton 3. Sesuai COA
10.	Finish Polesing	1. Kehalusan permukaan	1. Permukaan halus / tidak ada cacat permukaan

 indofarma	DAFTAR RENCANA MUTU PRODUKSI HOSFUR				No. : DDME001
					Revisi : 00
					Berlaku : 22 OCT 2021
					Hal. : 4 / 4

3. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi DME	PR		22 Okt 2021
Diperiksa oleh	Asisten Manager Produksi DME	PR		22 Okt 2021
Disetujui oleh	Manager Produksi	PR		22 Okt 2021
	Manager Pemastian Mutu	PM		22 Okt 2021