

	Catatan Hasil Kalibrasi Internal <i>Internal Calibration Record</i> High Pressure / Tekanan Tinggi	No. : F-PM-01-73
		Rev. : 00
		Date : 1 Juni 2015

Merek Brand	:	Bidang / Lokasi Department / Location	:
Model/Tipe Model/Type	:	Suhu ruang Ambient temp.	:
No.Seri Serial no.	:	Kelembaban Humidity	:
Kode kalibrasi Calibration code	:	No. Protap SOP No.	:
Kapasitas Capacity	:	Petugas Operator	:
Resolusi Resolution	:	Tanggal kalibrasi Calibration date	:

Kalibrator Yang Digunakan Calibrator Used	Kode Kalibrasi Calibration Code	Tanggal Kalibrasi Standard Calibration date of standard

1. Data :

No.	Pembacaan Standar Psi	Nilai pembacaan Alat					
		Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun
		1 Psi	2 Psi	3 Psi	4 Psi	5 Psi	6 Psi
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Tabel disamping ini digunakan
untuk mengkonversi nilai satuan pressure

Conv. Pressure	
1	psi ▼
1	psi ▼

2. Konversi :

No.	Pembacaan Standar Psi	Nilai pembacaan Alat						Standar Deviasi		Koreksi, C = $P_{rata2} - P_r$		Urep*	
		Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun	Naik Psi	Turun Psi	Naik Psi	Turun Psi
		1 Psi	2 Psi	3 Psi	4 Psi	5 Psi	6 Psi						
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
										Urepmax =		0.000	0.000

Catatan : Urep(naik) = $\frac{1}{2} \text{Max}\{[(P_{5,j} - P_{5,0}) - (P_{1,j} - P_{1,0})]; [(P_{5,j} - P_{5,0}) - (P_{3,j} - P_{3,0})]; [(P_{3,j} - P_{3,0}) - (P_{1,j} - P_{1,0})]\}$
Urep(turun) = $\frac{1}{2} \text{Max}\{[(P_{6,j} - P_{6,0}) - (P_{2,j} - P_{2,0})]; [(P_{6,j} - P_{6,0}) - (P_{4,j} - P_{4,0})]; [(P_{4,j} - P_{4,0}) - (P_{2,j} - P_{2,0})]\}$

	Catatan Hasil Kalibrasi Internal <i>Internal Calibration Record</i> High Pressure / Tekanan Tinggi	No. : F-PM-01-73
		Rev. : 00
		Date : 1 Juni 2015

HASIL KALIBRASI

Penunjukan Standar Psi	Penunjukan Alat Psi		Ketidakpastian $\pm$ Psi		Kesimpulan	
	Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun

Catatan:

1. Alat ini dikalibrasi menggunakan *test gauge* yang tertelusur kesatuan S.I melalui *Puslit KIM-LIPI*
2. Prosedur kalibrasi (PKVK077) mengacu ke BS EN 837: 1998 dan EA-10/17:2002
3. Ketidakpastian pengukuran diestimasi pada tingkat kepercayaan 95% dengan faktor cakupan, $k=2$

Dihitung Oleh <i>Calculated by</i>	Tanggal <i>Date</i>	Diperiksa oleh <i>Checked by</i>	Tanggal <i>Date</i>	Catatan/Kesimpulan <i>Note/Conclusion</i>