



PT. INDO FARMA

CATATAN KONTROL HARIAN MESIN

Hari/Tanggal :

No : F-PR-02-3A-2B
Rev : 02
Berlaku : 01 Juni 2010

NAMA PRODUK :

Supervisor/Mandor : Suyoto / Marzuki
Norm (x 1000) 20.30.40

No Ruang : 238.242.240.233.237.220 MESIN : F-PR-02-3A-2B

Proses : Ruahan / Slugging / Cores
CPEPI-01.02.03.04.06 CPEP2-01

SHIFT	II	III	SELANG WAKTU	07.00-08.00	08.00-09.00	09.00-10.00	10.00-11.00	11.00-12.00	12.30-13.00	13.00-14.00	14.00-15.00	15.00-16.00	16.00-17.00	17.00-18.00	18.00-19.00	19.00-20.00	Total (kg)
RENCANA			(Kg/Bets)														
REALISASI			(Kg/Bets)														
1. Persiapan																	
2. Persediaan																	
3. Pergantian berts																	
4. Pergantian item																	
5. Dukungan sarana																	
6. Kualitas																	
7. Santasl akhir																	
8. Perbaikan internal																	
9.....																	
DOWN TIME (Mesin berhenti)																	
BREAK DOWN (Kerusakan Mesin)																	
IDLE TIME (Tidak Ada Rencana)																	
PENGAWAS LINE			Subagio P / Edy Maulana														
TOTAL RENCANA	(a)	:	:														
TOTAL REALISASI	(b)	:	:														
VOLUME TERCAPAI	(c)	:	:														
OUTPUT RATA2/JAM	(d=b//)	:	:														
EFISIENSI MESIN	(e=d/norm)	:	:														
RINCIAN PRODUKSI HARIAN																	
NOMOR URUT	NOMOR BETS	BOBOT SATUAN	JUMLAH (kg)	JUMLAH (butir)	KETERANGAN	NAMA OPERATOR/PETUGAS	PARAF										
1						1.											
2						2.											
3						3.											
4																	
5																	

*) EMH=Efektifitas Machine Hours