Evaluasi Kinerja Pabrik *Toll Manufacturing*			
NO: FAD 002	**Revisi: 00**	**Berlaku:** 161108	**Paraf:**

EVALUASI KINERJA *TOLL OUT*
PT .....
TAHUN .....

DATA DAN PERHITUNGAN

No.	Nama Produk	Jumlah batch/tahun	Jumlah batch > lead time	Jumlah batch deviasi	Total Batch size	Jumlah diterima	Yield
1							
2							
3							
4							
....							
Total							

Jenis Sediaan :.....

% Kemampuan Supply Produk = $\frac{(\text{.....- .....})}{\text{.....}}$ x 100 %

= .....%

% Konsistensi Kualitas Produk = $\frac{(\text{.....- .....})}{\text{.....}}$ x 100 %

= .....%

% Rendemen (yield) = $\frac{\text{_____}}{\frac{(\text{.....- .....})}{\text{.....}}}$ x 100 %

= .....%

Evaluasi Kinerja Pabrik *Toll Manufacturing*			
NO: FAD 002	**Revisi: 00**	**Berlaku:** 16 11 08	**Paraf:**

KESIMPULAN

Berdasarkan perhitungan diatas PT. ..... dinyatakan memiliki nilai :

- **Kemampuan Supplay Produk**

Jenis Sediaan	Kriteria		Hasil	
	% Nilai	Predikat	% Nilai	Predikat
Injeksi	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Kapsul	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Sirup	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		

- **Konsistensi Kualitas Produk**

Jenis Sediaan	Kriteria		Hasil	
	% Nilai	Predikat	% Nilai	Predikat
Injeksi	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Kapsul	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		
Sirup	90 -100 %	Baik Sekali	.....%	.....
	70 - 89 %	Baik		
	56 - 69 %	Cukup		
	≤ 55 %	Kurang		

- **Rendemen (yield)**

Jenis Sediaan	Kriteria		Hasil	
	% Nilai	Predikat	% Nilai	Predikat
Injeksi	≥ 93 %	Hijau	.....%	.....
	91 % - < 93 %	Kuning		
	< 91 %	Merah		
Kapsul	≥ 97 %	Hijau	.....%	.....
	96 % - < 97 %	Kuning		
	< 96 %	Merah		
Sirup	≥ 98 %	Hijau	.....%	.....
	96.5 % - < 98 %	Kuning		
	< 96.5 %	Merah		

Berdasarkan Evaluasi Kinerja Toll Out Pabrik Toll Manufacturing PT. Indofarma memiliki kriteria sebagai berikut :

1. **Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal**

   1.1 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria "Baik Sekali" (Nilai = 90 – 100 %)

Produk Injeksi & Produk Steril lainnya

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3	PT.	..... %

1.2 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria "Baik" (Nilai = 70 – 89 %)

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

1.3 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria "Cukup" (Nilai = 56 – 69 %)

Produk Sirup

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

1.4 PTM dengan Kemampuan *Lead Time Supply* Produk sesuai Jadwal dengan kriteria "Kurang" (Nilai ≤ 55 %)

Produk Injeksi & Produk Steril lainnya

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

2. Konsistensi Kualitas Produk

2.1 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria "Baik Sekali" (Nilai = 90 – 100 %)

Produk Injeksi & Produk Steril lainnya

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

Produk Sirup

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

2.2 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria "Baik" (Nilai = 70 – 89 %)

2.3 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria "Cukup" (Nilai = 56 – 69 %)

2.4 PTM dengan Konsistensi Kualitas Produk dengan Kriteria " Kurang" (Nilai ≤ 55 %)

3. Rendemen (yield)

3.1 PTM dengan Rendemen (yield)dengan kriteria "Hijau"

Produk Injeksi & Produk Steril lainnya

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

Produk Sirup

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

3.2 PTM dengan Rendemen (yield)dengan kriteria "Kuning"

Produk Kapsul

No.	Nama PTM	Nilai Kemampuan (%)
1.	PT.	..... %
2.	PT.	..... %
3.	PT.	..... %

Evaluasi Kinerja Pabrik *Toll Manufacturing*			
NO: FAD 002	**Revisi: 00**	**Berlaku:** 161108	**Paraf:**

3.3 PTM dengan Rendemen (yield)dengan kriteria "Merah"

Berdasarkan hasil Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing PT. Indofarma tahun ....., maka dapat disimpulkan :

No.	Nama PTM	Produk	Keputusan		
			Dilanjutkan	Dihentikan Sementara	Tgl. Acc CAPA *

* Di isi setelah CAPA telah disetujui PT. Indofarma

Bekasi, ...

Maelda Destiani
Koordinator *Toll Manufacturing*

INDOFARMA	DAFTAR HADIR	No	: F-WM-01-08
		Revisi	: 00
		Berlaku	: 01 September 2013

Tanggal : **08 November 2016**

Waktu : **09.00 s/d 10.00**

Tempat : **Ruang Pengadaan**

Agenda : **Sosialisasi Formulir Evaluasi Kinerja Pabrik Toll Manufacturing**

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
1.	Rooskarina P.H	QA		427	
2.	Anita Karlina	AD		349	
3	Agung S. Hendi	LB		113	
4.	Dwi Hastuti	LB		431	
5.	Fitrahini	QC		375	