

	PROTAP Cara Pembersihan <i>Friability Tester</i> ERWEKA TAR 100	No : PFPS 019
		Revisi : 03
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Sebagai panduan dalam membersihkan alat *Friability Tester ERWEKA TAR 100* agar alat dalam keadaan bersih, bebas kontaminasi, terawat, dan siap untuk digunakan.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan alat *Friability Tester ERWEKA TAR 100* di Laboratorium Formulasi - Divisi R & D.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah GM R & D.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 DW (*Drinking Water*)
- 4.2 Alkohol 70%
- 4.3 Kain majun / lap bersih

5 Prosedur

- 5.1 Pastikan alat sudah dilepas dari aliran listrik.
- 5.2 Lepaskan tabung silinder pemutar tablet dengan memutar pengunci ke arah belakang.
- 5.3 Bersihkan sisa debu yang tertinggal pada tabung silinder pemutar tablet dengan kain majun atau lap bersih, kemudian cuci dengan DW dan keringkan dengan kain majun / lap bersih yang dibasahi alkohol 70%.
- 5.4 Pasang kembali tabung silinder pemutar tablet.
- 5.5 Bersihkan seluruh alat dengan kain majun / lap bersih yang dibasahi alkohol 70%.
- 5.6 Buang kain majun bekas alkohol 70% pada tempat sampah bertanda B3.
- 5.7 Catat pelaksanaan proses sanitasi pada *log book*.
- 5.8 Alat siap untuk digunakan.

6 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan hasil dari protap ini, maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika perlu dilakukan revisi.

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	08 Apr 2013	Protap ini merupakan protap terbitan pertama
01	19 Feb 2016	Protap ini merupakan revisi perubahan penanggung jawab protap dari Asisten Manajer Formulasi menjadi Manajer Litbang
02	19 May 2021	1. Format dokumen dan logo baru 2. Protap ini merupakan revisi untuk perubahan kode bidang pada kolom pengesahan 3. Perubahan pada prosedur umum point kolom catatan
03	09 AUG 2023	1. Perubahan alkohol sanitasi dari 96% menjadi alkohol 70% 2. Penyesuaian kode divisi dan nomenklatur

 indofarma Member of Biofarma Group	PROTAP Cara Pembersihan <i>Friability Tester</i> ERWEKA TAR 100	No : PFPS 019
		Revisi : 03
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

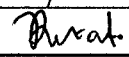
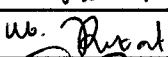
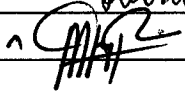
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang jika diperlukan oleh GM R & D dan GM Quality Assurance.

9 Distribusi

Secara umum protap ini didistribusikan ke Divisi R & D.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Divisi	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Asman Formulasi	RND		09 Agu 2023
Diperiksa oleh	Manajer Formulasi	RND		09 Agu 2023
Disetujui oleh 1.	GM R & D	RND	us. 	09 Agu 2023
2.	GM Quality Assurance	QUA		09 Agu 2023

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	GM R & D			
	GM Quality Assurance			
2.	GM R & D			
	GM Quality Assurance			