

|                                                                                                    |                                                   |                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>indofarma</b> | <b>PROTAP</b><br>Cara Pengoperasian Mesin Volpack | No : PHPPM035                                                                               |
|                                                                                                    |                                                   | Revisi : 03                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                   | Berlaku : 20 JUN 2023                                                                       |
|                                                                                                    |                                                   | Paraf :  |

## 1 Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

## 2 Cakupan

Protap ini sebagai panduan untuk melakukan pengoperasian mesin sacheting merk volpack yang ada di Produksi Herbal.

## 3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator mesin volpack.

## 4 Prosedur

- 4.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.
- 4.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 4.3 Menghidupkan Mesin
  - 4.3.1 Masukkan stekker mesin ke stop kontak.
  - 4.3.2 Masukkan angin, ukuran minimal harus 6 bar.
  - 4.3.3 Lihat display touch screen, tekan tombol *reset*, pilih menu *language*, pilih *English*.
  - 4.3.4 Pilih menu *pouch making*, buka page 2.
  - 4.3.5 Pilih menu *sealing, photocell, notch*, dan *printer*.
  - 4.3.6 Buka kembali page 2.
  - 4.3.7 Pilih *inflation* dan *suction*.
  - 4.3.8 Kembali ke menu utama.
  - 4.3.9 Pilih menu *filling*.
  - 4.3.10 Tekan filler 1, tekan start.
  - 4.3.11 Tekan filler 2, tekan start.
  - 4.3.12 Tekan filler 3, tekan start.
  - 4.3.13 Tekan filler 4, tekan start.
  - 4.3.14 Pilih menu vibrator, tekan level.
  - 4.3.15 Kembali ke menu utama.
  - 4.3.16 Pilih menu *sealing*.
  - 4.3.17 Tunggu 2-3 menit, kemudian lihat temperature bottom dan temperature top.
  - 4.3.18 Buka page 2, pilih vertikal 1-4.
  - 4.3.19 Kembali ke menu utama.
  - 4.3.20 Pilih menu *film control*.
  - 4.3.21 Lihat *off set photocell*, sesuaikan dengan kebutuhan mesin.
  - 4.3.22 Lihat posisi tanda "I mark" apakah sudah sesuai potongan, lalu lihat *sealing press* kanan dan kiri untuk memastikan posisi film.
  - 4.3.23 Switch *filling enable*.
  - 4.3.24 Cek hasil dengan test kebocoran.

|                                                                                                    |                                                   |                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>indofarma</b> | <b>PROTAP</b><br>Cara Pengoperasian Mesin Volpack | No : PHPPM035                                                                               |
|                                                                                                    |                                                   | Revisi : 03                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                   | Berlaku : 20 JUN 2023                                                                       |
|                                                                                                    |                                                   | Paraf :  |

#### 4.4 Mematikan Mesin

- 4.4.1 Buka menu utama, tampilkan pouch making halaman 2.
- 4.4.2 Matikan sealing.
- 4.4.3 Kembalikan angin ke posisi 0 bar.
- 4.4.4 Matikan tombol hitam (OFF) pada mesin.
- 4.4.5 Cabut stekker dari stop kontak.
- 4.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 4.6 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

### 5 Pustaka

### 6 Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku     | Perubahan                                                                                                                         |
|--------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 00     | 09 Feb 2015 | Protap terbitan pertama                                                                                                           |
| 01     | 04 Mar 2019 | 1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011<br>2. Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.2, 4.5, 4.6 |
| 02     | 24 Mar 2021 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan                                               |
| 03     | 20 JUN 2023 | Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan                                               |

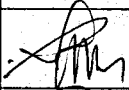
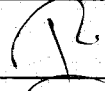
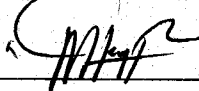
### 7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang ( jika perlu ) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

### 8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

### 9 Pengesahan

| Keterangan     | Jabatan                | Kode Bidang | Tanda tangan                                                                          | Tanggal     |
|----------------|------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Disusun oleh   | Supervisor Produksi    | PR          |  | 20 Jun 2023 |
| Diperiksa oleh | Asman Produksi         | PR          |  | 20 Jun 2023 |
| Disetujui oleh | Manajer Produksi       | PR          |  | 20 Jun 2023 |
|                | Manajer Pemastian Mutu | PR          |  | 20 Jun 2023 |

|                                                                                   |                                                   |                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>PROTAP</b><br>Cara Pengoperasian Mesin Volpack | No : PHPPM035                                                                               |
|                                                                                   |                                                   | Revisi : 03                                                                                 |
|                                                                                   |                                                   | Berlaku : 20 JUN 2023                                                                       |
|                                                                                   |                                                   | Paraf :  |

## 10 Tinjauan

| No | Peninjau               | Tgl Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|----|------------------------|--------------|--------------|-------------|
| 1  | Manajer Produksi       |              |              |             |
|    | Manajer Pemastian Mutu |              |              |             |
| 2  | Manajer Produksi       |              |              |             |
|    | Manajer Pemastian Mutu |              |              |             |