

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Impulse Direct Heat Sealer	No : PHPPM045
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan alat akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan

Protap ini sebagai panduan untuk melakukan pengoperasian *Impulse Direct Heat Sealer* yang ada di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatihkan, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Prosedur

- 4.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.
- 4.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 4.3 Cara Menghidupkan Mesin
 - 4.3.1 Hubungkan steker ke stop kontak.
 - 4.3.2 Tekan tombol ON, maka lampu led hijau / *Power* hidup.
 - 4.3.3 Putar tombol waktu / *Timer* kearah kanan disesuaikan dengan jenis material dan lama pengepresan.
 - 4.3.4 Masukkan material yang akan dipress diantara elemen pemanas / *Heat Sealers*. Atur posisi sesuai dengan yang diinginkan.
 - 4.3.5 Tekan pedal kebawah maka lampu led merah / *Heat* akan menyala.
 - 4.3.6 Angkat pedal setelah lampu led merah / *Heat* mati.
 - 4.3.7 Angkat material yang dipres 1-2 detik kemudian.
 - 4.3.8 Rentang waktu pengepresan disesuaikan dengan setting tombol waktu / *Timer*.
- 4.4 Cara MematikanMesin
 - 4.4.1 Putar tombol timer kearah kiri kembalikan keposisi awal (0).
 - 4.4.2 Tekan tombol OFF, indikator lampu led hijau mati.
 - 4.4.3 Cabut steker dari stop kontak.
- 4.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 4.6 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

5 Pustaka

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	04 Mar 2019	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 4.1, 4.2, 4.5, 4.6

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Impulse Direct Heat Sealer	No : PHPPM045
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

02	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

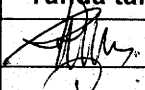
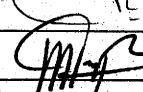
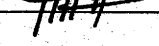
7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 JUN 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 JUN 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 JUN 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 JUN 2023

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			