

 indofarma Member of Biofarma Group	PROTAP Cara Pembersihan Conveyer Belt	No : PHPPM050
		Revisi : 04
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan conveyer belt di *Natural Extract Production Department*.

3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4. Bahan /Alat

5.1 Majong

5.2 Kantong plastik limbah

5. Prosedur

5.1 Pada bagian ban berjalan, lakukan sbb :

5.1.1 Operasikan *conveyer belt* (dengan cara menekan tombol hitam, yang letaknya dibawah meja).

5.1.2 Pada saat ban berjalan, lap dengan *majong* yang telah dibasahi air.

5.1.3 Biarkan mengering atau gunakan *majong* kering.

5.2 Pada bagian *body*, lakukan sbb :

5.2.1 Lap dengan *majong* yang telah dibasahi air biarkan mengering atau gunakan *majong* kering.

5.3 Tempatkan kantong plastik debu/*majong* yang digunakan untuk sanitasi, buang ke tempat limbah B3 yang tersedia di area produksi.

5.4 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6. Pustaka

HAS23000

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	29 Mar 2018	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur
02	04 Mar 2019	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 5.4 3. Perubahan Pustaka

 indofarma Member of Biofarma Group	PROTAP Cara Pembersihan Conveyer Belt	No : PHPPM050
		Revisi : 04
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

03	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
04	09 AUG 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

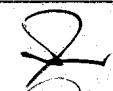
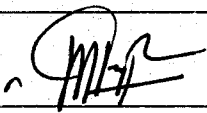
8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *GM Production* dan *GM Quality Assurance*

9. Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	<i>Asman Production</i>	PRD		01 Agu 2023
Diperiksa oleh	<i>Manager Production</i>	PRD		01 Agu 2023
Disetujui oleh	<i>GM Production</i>	PRD		01 Agu 2023
	<i>GM Quality Assurance</i>	QUA		09 Agu 2023

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	<i>GM Production</i>			
	<i>GM Quality Assurance</i>			
2	<i>GM Production</i>			
	<i>GM Quality Assurance</i>			