

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Filling Sachet Komatsu	No : PHPPM066
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin filling sachet komatsu di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 HDW (Hot demineralized water)
- 4.2 DIW (Deionized water)
- 4.3 Anti Karat (WD 40)
- 4.4 Compressor
- 4.5 Alkohol 70 %
- 4.6 Kain Majong
- 4.7 Vacuum Cleaner

5 Prosedur

- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom 'kotor' terisi.
- 5.2 Pastikan Sealing unit sudah dingin
- 5.3 Sedot kotoran dengan vacuum cleaner
- 5.4 Masukkan air panas ke dalam wadah penampungan massa sirup dan mesin dijalankan secara otomatis, lakukan sampai air keluar dari dosing pump secara fisik tidak berwarna.
- 5.5 Tampung bilasan pertama dalam kantong plastik rangkap 2 dan tempatkan di limbah B3 sementara
- 5.6 Bongkar dosing pump, selang dari hopper mesin dan nozzle vessel penampung untuk dicuci dengan air DIW dan HDW
- 5.7 Bagian dari luar mesin seperti dinding mesin dll, bersihkan secara berurutan dengan majong yang dibasahi dengan HDW dan alkohol 70%
- 5.8 Pasang kembali dosing pump dan selang, pompa massa dan wadah penampungan seperti semula
- 5.9 Pada bagian mesin yang tidak dilepas
 - 5.9.1 Lap dengan majong yang dibasahi HDW
 - 5.9.2 Lap dengan majong yang dibasahi Alkohol
 - 5.9.3 Keringkan dengan bantuan compressor
 - 5.9.4 Semprotkan anti karat WD 40
 - 5.9.5 Keringkan dengan bantuan compressor
- 5.10 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.11 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.12 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Filling Sachet Komatsu	No : PHPPM066
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

5.13 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 Pustaka
HAS23000

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	13 Sep 2016	Protap terbitan pertama
01	04 Mar 2019	1. Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 2. Perubahan Prosedur pada point : 5.1, 5.10, 5.11, 5.12 3. Perubahan Pustaka
02	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

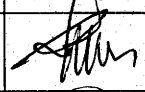
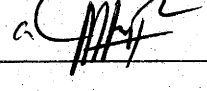
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi *Herbal*.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 Jun 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 Jun 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 Jun 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 Jun 2023

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Filling Sachet Komatsu	No : PHPPM066
		Revisi : 03
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			