

 indofarma Member of Biofarma Group	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Vibrator	No : PHPPM105
		Revisi : 01
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin pengayak vibrator yang ada di *Natural Extract Production Department*.

3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatihkan, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.

4. Alat dan Bahan

5. Prosedur

5.1 Cara pengoperasian

5.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.

5.1.2 Pastikan kebenaran produk yang akan diayak, termasuk dokumennya.

5.1.3 Pasang mesh dengan ukuran yang sesuai dengan CPB dan kencangkan klem penahan mesh.

5.1.4 Pasang kantong plastik ukuran besar pada outlet mesin, ikat kuat.

5.1.5 Hubungkan kabel power dengan stop kontak.

5.1.6 Tekan tombol "ON" selama kurang lebih 1 (satu) menit dan periksa kesesuaian pemasangan alat.

5.1.7 Apabila klem ayakan dan plastik tidak terpasang dengan benar, tekan tombol "OFF" dan kencangkan kembali hingga terpasang dengan baik.

5.1.8 Nyalakan mesin (ON).

5.1.9 Tuang bahan secukupnya di atas mesh.

5.1.10 Gunakan bantuan tekanan tangan jika diperlukan. (Gunakan sarung tangan sebelum proses dimulai).

5.1.11 Bahan hasil pengayakan akan ditampung di plastik.

5.1.12 Ikat plastik dengan kuat dan beri penandaan pada bahan plastik (nama dan nomor bets)

5.1.13 Lakukan pengayakan sampai seluruh bahan selesai di ayak.

5.1.14 Matikan mesin dan cabut aliran listrik dari instansi listrik.

5.1.15 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".

5.1.16 Catat aktivitas pengoperasian pada *log book*.

6. Pustaka

 indofarma Member of Biofarma Group	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Vibrator	No : PHPPM105
		Revisi : 01
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	12 Apr 2021	Protap terbitan pertama
01	09 AUG 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

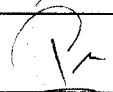
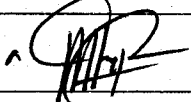
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *GM Production* dan *GM Quality Assurance*

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	<i>Asman Production</i>	PRD		01 Agu 2023
Diperiksa oleh	<i>Manager Production</i>	PRD		01 Agu 2023
Disetujui oleh	<i>GM Production</i>	PRD		01 Agu 2023
	<i>GM Quality Assurance</i>	QUA		09 Agu 2023

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	<i>GM Production</i>			
	<i>GM Quality Assurance</i>			
2	<i>GM Production</i>			
	<i>GM Quality Assurance</i>			