

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengayak Vibrator	No : PHPPM106
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan *mesin pengayak vibrator* yang ada di Produksi Herbal.

3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.

4. Bahan / Alat

4.1 HDW

4.2 Alkohol 70%

4.3 SLS 2%

4.4 DW

4.5 Kompresor

4.6 Vacuum cleaner

4.7 Kain Majong/ kain lap/ kanebo

5. Prosedur

5.1 Cara Pembersihan

5.1.1 Pastikan alat dalam kondisi mati dan tidak terhubung dengan sumber listrik

5.1.2 Lepaskan ayakan dengan cara membuka klem pengunci.

5.1.3 Lepaskan penahan mesh dengan membuka 4 baut yang terpasang dibagian bawah.

5.1.4 Bawa mesin dan bagian yang sudah dilepas ke ruang cuci, pisahkan menjadi 2 bagian :

5.1.4.1 Bagian yang harus dicuci, lakukan sebagai berikut :

5.1.4.1.1 Semprot dengan HDW sampai tidak ada bahan yang menempel.

5.1.4.1.2 Cuci dengan larutan SLS 2%.

5.1.4.1.3 Semprot dengan HDW sampai semua larutan hilang.

5.1.4.1.4 Bilas dengan DW.

5.1.4.1.5 Keringkan dengan kompresor maupun kanebo.

5.1.4.1.6 Sanitasi dengan alkohol 70%.

5.1.4.2 Pencucian bagian mesin yang tidak dapat dilepas (hati-hati jangan sampai membasahi motor), dengan cara :

5.1.4.2.1 Bersihkan body motor dengan vacuum cleaner.

5.1.4.2.2 Semprot dengan kompresor.

5.1.4.2.3 Lap dengan kain basah berulang-ulang sampai bersih.

5.2 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.

5.3 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.

5.4 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengayak Vibrator	No : PHPPM106
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 JUN 2023
		Paraf : 

5.5 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6. Pustaka
HAS23000

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	12 Apr 2021	Protap terbitan pertama
01	20 JUN 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

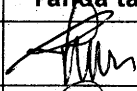
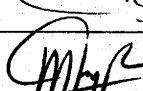
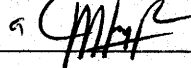
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		20 Jun 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		20 Jun 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		20 Jun 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 Jun 2023

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			