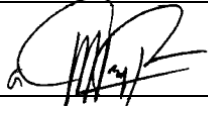


INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P405 Rev. 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pembersihan Filter Bag Ekstraktor, Kain Tunnel FBD, Kantong Rajangan dan Kantong Simplisia			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extract Production Department		06 Jan 2025
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extract Production Department		06 Jan 2025
Disetujui Oleh	General Manager Production		06 Jan 2025
	General Manager Quality Assurance		06 Jan 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P405 Rev. 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pembersihan Filter Bag Ekstraktor, Kain Tunnel FBD, Kantong Rajangan dan Kantong Simplisia			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

1 Tujuan

Agar *filter bag* ekstraktor, kain *tunnel* FBD, kantong rajangan dan kantong simplisia selalu dalam keadaan bersih, siap pakai dan penanganan terhadap limbah yang dihasilkan dapat dilakukan dengan benar.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku secara umum untuk *filter bag* ekstraktor, kain *tunnel* FBD, kantong rajangan dan kantong simplisia di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk , mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator produksi/pelaksana.

4 Definisi

-

5 Bahan dan Alat

- 5.1 HDW
- 5.2 DIW
- 5.3 SLS 2% (lar. Sodium lauryl sulfat 2%)
- 5.4 Udara bertekanan (kompresor)
- 5.5 Kantong plastik limbah

6 Prosedur

- 6.1 Lakukan proses pencucian *filter bag extractor*, kain tunnel FBD, kantong rajangan dan kantong simplisia setiap selesai proses.
- 6.2 Lepaskan *filter bag* dari tangki filter di ruang ekstraktor, kain tunnel dari mesin FBD, kantong rajangan dari mesin rajangan, dan kantong simplisia dari perkolator mesin ekstraksi.
- 6.3 Buang limbah atau sisa produk atau simplisia dari filter bag, kain tunnel, kantong rajangan dan kantong simplisia.
- 6.4 Cuci *filter bag*, kain *tunnel*, kantong rajangan dan kantong simplisia dengan HDW.
- 6.5 Bilas *filter bag*, kain *tunnel*, kantong rajangan dan kantong simplisia dengan DW.
- 6.6 Semprotkan larutan SLS 2% ke bagian yang kotor.
- 6.7 Bilas lagi dengan HDW, gosok dengan tangan.
- 6.8 Ulangi sekali lagi point 6.7 sampai kain *tunnel*, filter bag, kantong rajangan dan kantong simplisia bersih dari larutan SLS 2%.
- 6.9 Bilas terakhir dengan DIW.
- 6.10 Keringkan dengan kompresor dan di angin angin dalam ruangan.
- 6.11 Simpan *filter bag*, kain *tunnel*, kantong rajangan dan kantong simplisia dalam kantong plastik bersih tertutup.
- 6.12 Satu pasang *filter bag* hanya digunakan untuk 1 macam produk, beri identitas nama produk yang menggunakan *filter bag* tersebut..
- 6.13 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom “pembersihan” dan “bersih” sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.14 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P405 Rev. 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pembersihan Filter Bag Ekstraktor, Kain Tunnel FBD, Kantong Rajangan dan Kantong Simplisia			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

7. **Lampiran**

-

8. **Pustaka**

HAS2300

9. **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00		Perubahan dari protap PHPPS047, PHPPP048 menjadi PRD02-P405

10. **Tinjauan Ulang**

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

11. **Distribusi**

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.