

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P408 Rev. 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pembersihan Slang			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extract Production Department		06 Jan 2025
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extract Production Department		06 Jan 2025
Disetujui Oleh	General Manager Production		06 Jan 2025
	-General Manager Quality Assurance		06 Jan 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P408 Rev. 00		 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pembersihan <i>Slang</i>				
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf:		

1 Tujuan

Instruksi kerja ini disusun agar pembersihan slang dapat dilakukan dengan benar sehingga kemungkinan terjadinya kontaminasi dapat dihindari.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku untuk kegiatan pembersihan *slang* yang ada di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk , mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator/pelaksana produksi.

4 Definisi

5 Bahan dan Alat

- 5.1 HDW (*Hot demineralized water*)
- 5.2 DIW (*Deionized water*)
- 5.3 DW (*Drinking water*)
- 5.4 Alkohol 70%
- 5.5 Majong

6 Prosedur

- 6.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom 'kotor' terisi.
- 6.2 Lepaskan ujung-ujung slang dari *nozzle* pompa dan vessel atau *hopper*
- 6.3 Bawa slang ke ruang cuci
 - 6.3.1 Tampung sisa-sisa produk yang ada dalam slang ke dalam kantong plastik, tempatkan di tempat limbah B3 sementara.
 - 6.3.2 Semprot permukaan bagian dalam slang dengan HDW selama ± 3 menit,
 - 6.3.3 Lakukan hal yang sama dengan menggunakan DIW.
 - 6.3.4 Semprotkan *air compressor* untuk membantu proses pengeringan slang. Bila masih belum kering, gantung slang dengan posisi kedua ujungnya menghadap ke bawah untuk menghilangkan tetesan air yang tertinggal dalam slang.
 - 6.3.5 Bersihkan bagian luar slang dengan majong yang diibasahi DW kemudian dengan alkohol 70% dan majong kering dan bersih.
 - 6.3.6 Pasang kembali slang yang telah bersih dan kering pada mesin/peralatan asalnya. Bila hanya salah satu ujung slang saja yang disambungkan ke mesin/peralatan maka tutup ujung slang lain yang terbuka dengan plastik bersih dan kering. Bila slang tidak dipasang kembali ke mesin/peralatan, masukkan slang ke dalam wadah bersih dan tertutup.
- 6.4 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.5 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P408 Rev. 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pembersihan Slang			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

7 Lampiran

8 Pustaka
HAS23000

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	06 JAN 2025	Perubahan dari protap PHPPM071 menjadi PRD02-P408

10 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

11 Distribusi

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.