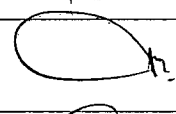
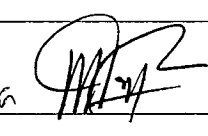


INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P4015 Rev. 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Alat <i>Band Seal</i> "Showy SY-M901C"			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extraction Production		06 Jan 2025
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extraction Production		06 Jan 2025
Disetujui Oleh	General Manager Production		06 Jan 2025
	General Manager Quality Assurance		06 Jan 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P4015 Rev. 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Alat <i>Band Seal</i> “Showy SY-M901C”			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan menjaga mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan Alat *Band Seal* "Showy SY-M901C" yang ada di *Natural Extract Production*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatihkan, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production*.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator atau pelaksana produksi.

4 Definisi

5 Bahan dan Alat

- 5.1 Bahan dan Alat Pembersihan Alat *Band Seal* "Showy SY-M901C"
 - 5.1.1 Alkohol 70%
 - 5.1.2 Lap bersih (Kain Majong)/Kanebo
 - 5.1.3 Oil untuk *band sealer*

6 Prosedur

6.1 Cara Pengoperasian Alat *Band Seal* "Showy SY-M901C"

- 6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 6.1.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 6.1.3 Hubungkan steker mesin dengan stop kontak 220 volt.
- 6.1.4 Tekan tombol *power* untuk menghidupkan alat.
- 6.1.5 Naikkan suhu dengan memutar *temperature control* hingga panas yang dikehendaki.
- 6.1.6 Tekan tombol *sealer*.
- 6.1.7 Setelah alat panas, atur posisi band seal agar posisi pori-pori seal lurus dan pengoperasian tidak terlalu kuat yang dapat mengakibatkan kebocoran pada sachet.
- 6.1.8 Untuk mematikan alat:
 - 6.1.8.1 Turunkan suhu dengan memutar *temperature control* hingga ke posisi angka "0".
 - 6.1.8.2 Tekan tombol *sealer* dan *power*, setelah alat dingin.
 - 6.1.8.3 Lepaskan steker dari stop kontak 220 volt.
- 6.1.9 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 6.1.10 Catat aktivitas pengoperasian pada *log book*.

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P4015 Rev. 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Alat <i>Band Seal</i> "Showy SY-M901C"			
Tgl. Berlaku: 06 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 06 JAN 2028	Paraf: 	

Paraf: 

6.2 Cara Pembersihan Alat *Band Seal* "Showy SY-M901C"

- 6.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 6.2.2 Semprot band seal dengan oil khusus, lalu lap dengan majong.
- 6.2.3 Bersihkan permukaan dan bagian-bagian alat dengan majong yang dibasahi alkohol 70%.
- 6.2.4 Lakukan pembersihan alat band seal "showy SY-M901C" setiap pergantian item.
- 6.2.5 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada *log book*.
- 6.2.6 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.7 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

7. Lampiran

8. Pustaka

HAS23000

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	06 JAN 2025	Perubahan dari protap PHPPM092, PHPPM093 menjadi PRD02-P415

10. Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

11. Distribusi

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extraction Production*.