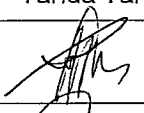


INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P421 Rev 00		 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Granulator Stokes (Molen)				
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf: 		

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extract Production Department		04 Des 2024
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extract Production Department		04 Des 2024
Disetujui Oleh	General Manager Production		04 Des 2024
	General Manager Quality Assurance		04 Des 2024

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P421 Rev 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Granulator Stokes (Molen)			
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf: 	

 Paraf: 

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini sebagai panduan cara pengoperasian dari pembersihan mesin granulator stokes (molen) yang ada di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk , mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator/pelaksana produksi.

4 Definisi

5 Bahan / Alat

- 5.1 Lap bersih(kain majong).
- 5.2 HDW (Hot Drinking Water)

6 Prosedur

6.1 Cara Pengoperasian Mesin Granulator Stokes (Molen)

- 6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 6.1.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 6.1.3 Masukkan stop kontak.
- 6.1.4 Pastikan alat pengunci penampung massa terkunci dengan baik (posisi dibawah panel).
- 6.1.5 Putar power mesin ke arah ON pada panel mesin (Warna merah).
- 6.1.6 Switch power panel (warna hijau) kearah ON untuk menghidupkan panel.
- 6.1.7 Atur timer untuk lamanya proses pencampuran.
- 6.1.8 Tekan tombol hijau (ujung kanan), untuk melakukan pemutaran secara otomatis .
- 6.1.9 Tekan tombol merah untuk melakukan pemberhentian mesin.
- 6.1.10 Bila proses pencampuran telah selesai, buka kembali tutup penampung massa tersebut, tarik tangkai hitam (alat pengunci) ke kanan, serta tarik ke bawah tangkai hitam yang ada disebelah kiri atas penampung massa.
- 6.1.11 Tekan tombol warna hijau yang ada ditengah (manual) untuk menurunkan sisa massa.
- 6.1.12 Power mesin off, power panel off.
- 6.1.13 Cabut stop kontak yang berhubungan dengan aliran listrik.
- 6.1.14 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 6.1.15 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD02-P421 Rev 00		 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Granulator Stokes (Molen)				
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024		Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027		

6.2 Cara Pembersihan Mesin Granulator Stokes (Molen)

- 6.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 6.2.2 Pastikan mesin dalam keadaan mati / OFF.
- 6.2.3 Cabut stop kontak.
- 6.2.4 Bersihkan mesin molen dari sisa-sisa massa.
- 6.2.5 Dengan menggunakan lap yang dibasahi dengan HDW, lap bagian dalam maupun luar mesin granulator stokes sampai bersih dari sisa-sisa masa yang masih menempel di dalam mesin.
- 6.2.6 Keringkan mesin menggunakan lap kering.
- 6.2.7 Tutup bagian penampung massa di mesin menggunakan plastik bening bersih.
- 6.2.8 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 6.2.9 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 6.2.10 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.11 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 Lampiran

7 Pustaka

HAS23000

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 DEC 2024	Perubahan dari protap PHPPM019, PHPPM020 menjadi PRD02-P421

9 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

10 Distribusi

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.