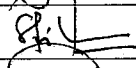
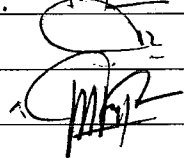
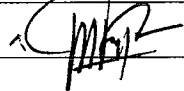


INSTRUKSI KERJA		Nomor : PRD03-P229 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Pengoperasian Timbangan Elektronik "Mettler PM2000"			
Tgl. Berlaku: 10 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 10 DEC 2027	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Packaging		10 Des 2024
Diperiksa Oleh	Manager Packaging		10 Des 2024
Disetujui Oleh	General Manager Production		10 Des 2024
	General Manager Quality Assurance		10 Des 2024

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh : General Manager Production		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh : General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor : PRD03-P229 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Pengoperasian Timbangan Elektronik “Mettler PM2000”			
Tgl. Berlaku: 10 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 10 DEC 2027	Paraf: 	

1 Tujuan

- 1.1 Supaya pengoperasian timbangan menggunakan instruksi kerja yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan kerusakan karena salah pengoperasian dapat dihindari.
- 1.2 Agar peralatan dalam keadaan bersih dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya, sehingga siap digunakan kembali.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku untuk pengoperasian dan sanitasi timbangan merk "Mettler PM2000" di Departement Pengemasan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab instruksi kerja ini adalah General Manager Produksi.

4 Definisi

5 Prosedur

5.1 Cara Pengoperasian

- 5.1.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.
- 5.1.2 Pastikan timbangan dalam keadaan terkunci.
- 5.1.3 Atur kedudukan timbangan dengan cara memutar pengatur kedudukan horizontal (*waterpass*) yang berada dibagian bawah alat, hingga gelembung udara dalam kolom air tepat berada di tengah lingkaran.
- 5.1.4 Periksa kebersihan penampang timbangan.
- 5.1.5 Pastikan sudah dilakukan verifikasi harian dan timbangan terkalibrasi.
- 5.1.6 Hubungkan steker timbangan dengan stop kontak 220 volt.
- 5.1.7 Tekan *control bar* (1), maka pada display akan terlihat "0,00 g".
- 5.1.8 Tekan lagi *control bar* (1) hingga display menunjukkan tanda " "(universal).
- 5.1.9 Tekan lagi *control bar* (1) hingga display menunjukkan tanda " "(normal).
- 5.1.10 Selesai penyetelan program timbangan, lepaskan *control bar*. Setelah beberapa detik, pada display akan terlihat "0,00g", maka timbangan siap digunakan.
- 5.1.11 Letakkan bahan/barang yang akan ditimbang, maka display akan menunjukkan bobotnya.
- 5.1.12 Jika akan menimbang dengan fungsi menghitung, caranya sebagai berikut:
 - 5.1.12.1 Tekan control bar (1) dan tahan, hingga pada display berturut-turut akan terlihat:
 - a. Tanda "_____"
 - b. Tanda "-conf-"
 - c. Tanda "RESET"
 - d. Tanda "Scale"
 - e. Tanda "unit 1 g"
 - f. Tanda "untit 2 pcs"
 - 5.1.12.2 Lepaskan kontrol bar (1), diamkan kurang lebih 45 detik, maka pada display akan terlihat "0.00g".
 - 5.1.12.3 Letakkan wadah kosong pada piring timbangan, maka pada display akan tertera bobot wadah.
 - 5.1.12.4 Tekan control bar (1), maka pada display akan tertera "0.00g".

INSTRUKSI KERJA		Nomor : PRD03-P229 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Pengoperasian Timbangan Elektronik "Mettler PM2000"			
Tgl. Berlaku: 10 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 10 DEC 2027	Paraf: 	

- 5.1.13 Isi wadah tersebut dengan 10 tablet/kapsul dan tekan *control bar* (1) hingga display menunjukkan "10 pcs".
- 5.1.14 Setelah selesai pekerjaan di atas, maka timbangan siap digunakan.
- 5.1.15 Untuk mematikan alat, naikan *control bar* (1).
- 5.1.16 Lepaskan steker timbangan dari stop kontak jika tidak digunakan dishift berikutnya.
- 5.1.17 Catat di log book.
- 5.1.18 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai instruksi kerja cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.
- 5.2 Cara Pembersihan
 - 5.2.1 Bersihkan penampang timbangan dengan majong yang sudah dibasahi dengan air sabun.
 - 5.2.2 Setelah bersih, lap timbangan dengan majong yang bersih dan kering.
 - 5.2.3 Lakukan setiap pergantian item produk atau pergantian shift.
 - 5.2.4 Catat aktivitas di log book.
- 5.3 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai instruksi kerja cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

6 Tindak Lanjut

- Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian dan sanitasi mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Asman Pengemasan melaporkan ke Division Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7 Lampiran

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	10 DEC 2024	1. Penggabungan dokumen protap no. PKMO015 dan PKMS015 menjadi dokumen instruksi kerja no PRD03-P229 2. Pada format dokumen sesuai dengan sistem dokumentasi terkini

9 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh General Manager Produksi dan disetujui oleh General Manager Pemastian Mutu

10 Distribusi

Secara umum salinan instruksi kerja ini akan didistribusikan ke:

- 10.1 Divisi Produksi.