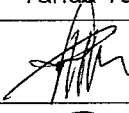
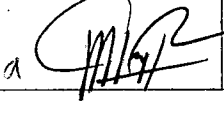


INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P401 Rev 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Blister (Indomach)			
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Natural Extract Production Department		04 Des 2024
Diperiksa Oleh	Manager Natural Extract Production Department		04 Des 2024
Disetujui Oleh	General Manager Production		04 Des 2024
	General Manager Quality Assurance		04 Des 2024

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh :		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P401 Rev 00		 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Blister (Indomach)				
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024		Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027		

1 Tujuan

Agar setiap pemakai menggunakan dengan cara yang benar, sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian dan agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini sebagai panduan cara pengoperasian dan pembersihan mesin blister yang ada di *Natural Extract Production Department*.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan Instruksi kerja ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan Instruksi kerja ini adalah operator/pelaksana produksi.

4 Definisi

5 Bahan / Alat

- 5.1 Lap bersih (kain majong)
- 5.2 DW (*Drinking Water*)
- 5.3 DIW (*Deionized Water*)
- 5.4 Larutan sodium lauril sulfat (SLS) 2%
- 5.5 Alkohol 70%
- 5.6 Sikat besi
- 5.7 Udara bertekanan / *air compressor*
- 5.8 Vacuum Cleaner

6 Prosedur

6.1 Cara Pengoperasian Mesin Blister

- 6.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "bersih" terisi dan masih berlaku.
- 6.1.2 Pastikan tidak terdapat bahan/produk/dokumen dari bets / produk sebelumnya.
- 6.1.3 Cara Menghidupkan Mesin
 - 6.1.3.1 Sambungkan stekker mesin ke stop kontak.
 - 6.1.3.2 Arahkan power switch ke posisi ON.
 - 6.1.3.3 Buka kran air pendingin.
 - 6.1.3.4 Buka kran angin.
- 6.1.4 Arahkan *Heater Switch* (menghidupkan sealing temperatur, perforative temperatur).
- 6.1.5 Arahkan *preheat switch* ke posisi ON untuk menghidupkan *preheat* temperatur *hopper* dan *preheat* temperatur *lower*.
- 6.1.6 Pasang PTP Foil dan PVC Rigid Film Transparan sesuai dengan yang tertera di mesin.
- 6.1.7 Setting no bets disesuaikan dengan nomor bets dan daluarsa produk ruah yang akan diproses.
- 6.1.8 Arahkan *drive motor* ke posisi auto, winding up motor, *perforative* dan *punch station* (potongan hasil blister), *hopper* dan sensor ke posisi ON.

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P401 Rev 00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Blister (Indomach)			
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf: 	

- 6.1.9 Untuk mengoperasikan mesin tekan tombol *start* yang berwarna hijau.
- 6.1.10 Uji kebocoran hasil blister, untuk mengecek kesesuaian panas dengan yang dibutuhkan.
- 6.1.11 Masukkan produk ruah melalui *hopper*, sesuaikan *vibrasi/getaran* pada piringan kapsul.
- 6.1.12 Cek hasilnya.
- 6.1.13 Apabila terjadi trouble tekan tombol emergency
- 6.1.14 Cara Mematikan Mesin
 - 6.1.14.1 Tekan tombol *Stop*.
 - 6.1.14.2 Tutup kran angin.
 - 6.1.14.3 Tutup kran air pendingin.
 - 6.1.14.4 Arahkan *power Switch* ke posisi OFF.
 - 6.1.14.5 Cabut stekker mesin dari aliran listrik.
- 6.1.15 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor"
- 6.1.16 Catat aktivitas pengoperasian pada logbook.

6.2 Cara Pembersihan Mesin Blister

- 6.2.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi
- 6.2.2 Pastikan mesin dalam keadaan mati / OFF.
- 6.2.3 Cabut stekker dari stop kontak.
- 6.2.4 Lepaskan bagian-bagian yang dapat dilepas seperti *hopper*, corong, dan outlet.
- 6.2.5 Sedot dengan vacuum cleaner sisa-sisa produk yang terdapat dalam *hopper*, corong, vibrator, rel-rel kapsul, plat pilar serta bagian lain yang berhubungan langsung dengan produk dan kumpulkan dalam kantong plastik untuk kemudian dibuang ditempat pembuangan limbah padat.
- 6.2.6 Pada bagian-bagian yang dapat dilepas dilakukan hal-hal sebagai berikut :
 - 6.2.6.1 Bawa ke ruang pencucian alat
 - 6.2.6.2 Cuci dengan Larutan sodium lauril sulfat (SLS) 2%
 - 6.2.6.3 Bilas dengan DIW hingga air bilasan jernih.
 - 6.2.6.4 Semprotkan alkohol 70% kemudian keringkan dengan lap bersih.
- 6.2.7 Pada mesin bagian luar lakukan hal-hal sebagai berikut :
 - 6.2.7.1 Sedot debu-debu di sekitar mesin dengan vacuum cleaner.
 - 6.2.7.2 Bersihkan bagiansealing roll dengan sikat besi dengan penggosokan searah.
 - 6.2.7.3 Lap seluruh bagian mesin dengan lap bersih yang telah dibasahi detergen yang telah diencerkan dengan DW.
 - 6.2.7.4 Semprotkan air compresso rkebagian-bagian cerukan hingga tidak terdapat kotoran di bagian cerukan tersebut.
- 6.2.8 Pasang kembali bagian-bagian yang dilepas.
- 6.2.9 Tutupi bagian masuk dan keluar produk dengan plastik bening bersih.
- 6.2.10 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 6.2.11 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 6.2.12 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 6.2.13 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai instruksi kerja PRD01-P400. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

INSTRUKSI KERJA		Nomor: PRD03-P401 Rev 00		 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Blister (Indomach)				
Tgl. Berlaku: 04 DEC 2024	Tgl. Peninjauan: 04 DEC 2027	Paraf: 		

7. Lampiran

8. Pustaka

HAS23000

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 DEC 2024	Perubahan dari protap PHPPM039, PHPPM040 menjadi PRD03-P401

10. Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *General Manager Production* dan *General Manager Quality Assurance*.

11. Distribusi

Secara umum salinan Instruksi kerja ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.