

|                                                                                                    |                                                                               |                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>indofarma</b> | <b>PROTAP</b><br><i>Running MPS dan Penyusunan</i><br><b>Rencana Produksi</b> | No : PRP002                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                               | Revisi : 05                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                               | Berlaku : 09 AUG 2023                                                                       |
|                                                                                                    |                                                                               | Paraf :  |

#### 1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam penyusunan rencana produksi bulanan.

#### 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk penyusunan rencana produksi bulanan terhadap seluruh produk yang akan diproduksi di fasilitas Indofarma.

#### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab pelaksanaan protap ini adalah Manajer PPC dan GM SCM.

#### 4 Definisi

- 4.1 KRPB : Konsep Rencana Produksi Bulanan
- 4.2 PRPB : Perubahan Rencana Produksi Bulanan
- 4.3 Demand : Rencana Penjualan dari marketing
- 4.4 RPB : Rencana Produksi Bulanan
- 4.5 Work Centre : Kelompok mesin yang digabung sesuai kesamaan fungsi menjadi 1 kapasitas
- 4.6 Planned Order : Jumlah order yang terbentuk berdasarkan *bets size* hasil *running* MPS
- 4.7 Process Order : Hasil *convert* Planned Order untuk dilakukan eksekusi berdasarkan Kecukupan bahan dan kapasitas
- 4.8 WIP : Persediaan yang masih dalam proses produksi dalam bentuk *Process Order* atau stok produk ruah
- 4.9 Safety stock : Sejumlah tertentu produk dalam satuan jual yang di siapkan untuk Mengantisipasi naiknya permintaan dan *leadtime* produksi dengan Ketentuan bahwa *safety stock* produk disiapkan untuk mengantisipasi minimal 1 bulan penjualan atau sesuai kebijakan lain yang ditetapkan dalam rapat terkait rantai suplai

#### 5 Prosedur

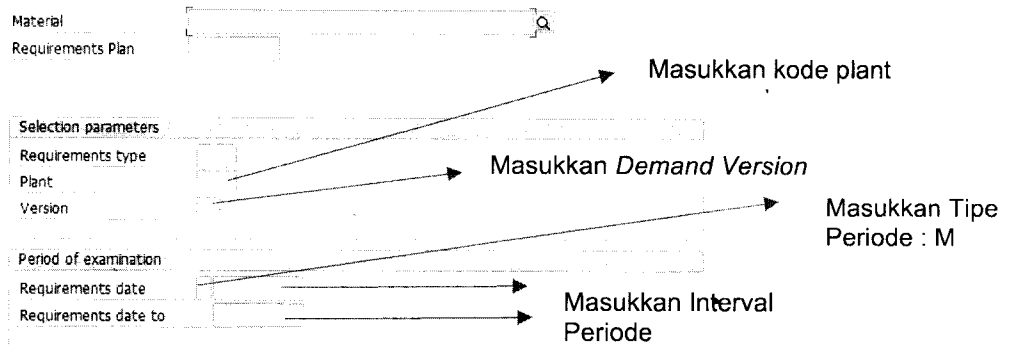
- 5.1 Download demand versi marketing melalui sistem SAP di menu **PP Demand Management** dengan T Code MD79
  - 5.1.1 Masukkan kode Plant : 1001
  - 5.1.2 *Running MPS* dilakukan 2 kali setiap bulan yaitu awal bulan setelah *closing sales* Bidang SCM dan pada pertengahan bulan sebelum tanggal 20 tiap bulannya
  - 5.1.3 Demand yang di input SAP dibagi 2 yaitu *demand In* aktif dan *demand* Aktif.
  - 5.1.4 Masukkan *Demand Version* (R1 untuk *Demand* Reguler In aktif, T1 untuk *Demand* Tender e-Catalog In aktif, K1 untuk *Demand* e-Catalog Rumah Sakit In aktif, RC untuk *demand* Reguler Aktif, TC untuk *demand* Tender Aktif, KC untuk *demand* e-Catalog Rumah Sakit Aktif). *Demand* Inaktif adalah *demand* yang berasal dari bidang Marketing, sedangkan *demand* aktif adalah *demand* dari bidang marketing yang sudah dilakukan analisa oleh bidang SCM sesuai poin 5.2.
  - 5.1.5 Masukkan *Requirement date* dengan memilih tipe M
  - 5.1.6 Masukkan **Requirement date** isi dengan format MM.YYYY (01.2019 untuk *demand* bulan Januari tahun 2019) untuk periode awal penarikan data *demand* dan **Requirement date to** sebagai batas akhir periode penarikan data *demand*
  - 5.1.7 Klik **Execute**

|                                                                                                    |                                                                     |                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>indofarma</b> | <b>PROTAP</b><br><i>Running MPS dan Penyusunan Rencana Produksi</i> | No : PRP002                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Revisi : 05                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Berlaku : 09 AUG 2023                                                                       |
|                                                                                                    |                                                                     | Paraf :  |

5.1.8 Simpan data *demand* tersebut untuk dilakukan analisa

**PP Demand Management / XXL List Viewer**

Execute



Material  
Requirements Plan

Selection parameters

Requirements type  
Plant  
Version

Period of examination  
Requirements date  
Requirements date to

Masukkan kode plant

Masukkan Demand Version

Masukkan Tipe Periode : M

Masukkan Interval Periode

5.2 Lakukan analisa demand versi marketing dari beberapa aspek :

5.2.1 Masa berlaku PIE Produk

5.2.2 Ketersediaan Bahan

5.2.3 Kapasitas Produksi

5.2.4 Leadtime Produksi

5.2.5 Safety stock, jika ada perubahan demand dilakukan penyesuaian berdasarkan demand terbaru

5.3 Koreksi demand sesuai poin 5.2 kemudian lakukan konfirmasi ke bidang Marketing terkait kesanggupan suplai kepada seksi pelayanan distribusi melalui *meeting* bidang SCM dan Marketing.

5.4 Jika disepakati, upload demand ke SAP dengan versi SC (RC, KC, TC) dengan cara :

5.4.1 Masukkan data demand ke *Template Upload*

5.4.2 Buka menu *Legacy System Migration Workbench* dengan T Code LSMW

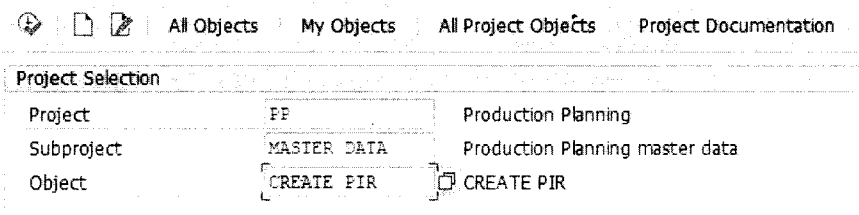
5.4.3 Masukkan beberapa isian di menu:

5.4.3.1 Isi Project : PP

5.4.3.2 Isi Subproject : Master Data

5.4.3.3 Isi Object : Create PIR

**Legacy System Migration Workbench**



All Objects My Objects All Project Objects Project Documentation

Project Selection

Project PP Production Planning

Subproject MASTER DATA Production Planning master data

Object CREATE PIR ☐ CREATE PIR

5.4.4 Kemudian **Execute** 

|                                                                                                    |                                                                     |                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>indofarma</b> | <b>PROTAP</b><br><i>Running MPS dan Penyusunan Rencana Produksi</i> | No : PRP002                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Revisi : 05                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Berlaku : 09 AUG 2023                                                                       |
|                                                                                                    |                                                                     | Paraf :  |

- 5.5 Pilih **Specify File** kemudian **Execute**
- 5.6 Pilih **Assign Files** kemudian **Execute**
- 5.7 Pilih **Read Data** kemudian **Execute**
- 5.8 Pilih **Display Read Data** kemudian **Execute**
- 5.9 Pilih **Convert Data** kemudian **Execute**
- 5.10 Pilih **Display Converted Data** kemudian **Execute**
- 5.11 Pilih **Create Batch Input Session** kemudian **Execute**
- 5.12 Pilih **Run Batch Input Session** kemudian **Execute**

**LSM Workbench: PP, MASTER DATA, CREATE PIR: CREATE PIR**

|                                                          |               |                      |                 |                                     |
|----------------------------------------------------------|---------------|----------------------|-----------------|-------------------------------------|
| User Menu                                                | Numbering Off | Double Click=Display | Object Overview | Action Log                          |
| Process Step                                             |               |                      |                 |                                     |
| Define Object Attributes                                 |               |                      |                 | Last Action (Date, Time, User)      |
| Define Source Structures                                 |               |                      |                 |                                     |
| Define Source Fields                                     |               |                      |                 |                                     |
| Define Structure Relations                               |               |                      |                 |                                     |
| Define Field Mapping and Conversion Rules                |               |                      |                 |                                     |
| Define Fixed Values, Translations, User-Defined Routines |               |                      |                 |                                     |
| Specify Files                                            |               |                      |                 | 03.10.2018, 20:09:10 h, IF_BSCH_A01 |
| Assign Files                                             |               |                      |                 | 03.10.2018, 20:09:18 h, IF_BSCH_A01 |
| Read Data                                                |               |                      |                 | 03.10.2018, 20:09:26 h, IF_BSCH_A01 |
| Display Read Data                                        |               |                      |                 | 03.10.2018, 20:09:31 h, IF_BSCH_A01 |
| Convert Data                                             |               |                      |                 | 03.10.2018, 20:09:38 h, IF_BSCH_A01 |
| Display Converted Data                                   |               |                      |                 | 03.10.2018, 20:09:43 h, IF_BSCH_A01 |
| Create Batch Input Session                               |               |                      |                 | 03.10.2018, 20:09:56 h, IF_BSCH_A01 |
| Run Batch Input Session                                  |               |                      |                 | 07.08.2018, 18:27:08 h, IF_BSCH_A01 |

- 5.13 Kemudian tunggu sampai *process Upload* selesai
- 5.14 Lakukan pengecekan Demand yang sudah diupload dengan masukke menu *PP Demand Management / XXL List Viewer* menggunakan T Code MD79 seperti pada poin 5.1
- 5.15 Lakukan running MPS dengancara :
  - 5.15.1 Buka menu MPS dengan T Code MDBS
  - 5.15.2 Klik  **Start immediately** untuk langsung *running* MPS
  - 5.15.3 Klik  **Schedule** untuk mengatur waktu *running* MPS secara otomatis dari jadwal yang ditetapkan

**MPS - total plng run: Variants**

|                                                                                                              |              |                                                                                                     |                                                                                                    |                                                                                                    |                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>Start immediately</b> |              |  <b>Schedule</b> |  <b>Variant</b> |  <b>Variant</b> |  <b>Display Scheduling</b> |
| Variants for Program RMPS000                                                                                 |              |                                                                                                     |                                                                                                    |                                                                                                    |                                                                                                                 |
|                           | Variant Name | Short text                                                                                          |                                                                                                    |                                                                                                    |                                                                                                                 |
|                           | MPS_1001     | MPS Plant Cikarang Barat                                                                            |                                                                                                    |                                                                                                    |                                                                                                                 |

Start Immediately untuk langsung *Running*

Schedule untuk mengatur waktu *running* MPS

|                                                                                                    |                                                                     |                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>indofarma</b> | <b>PROTAP</b><br><i>Running MPS dan Penyusunan Rencana Produksi</i> | No : PRP002                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Revisi : 05                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Berlaku : 09 AUG 2023                                                                       |
|                                                                                                    |                                                                     | Paraf :  |

5.16 Ambil *Report* hasil Running MPS pada menu *MPS Report* menggunakan T Code **ZPP006** dengan cara:

- 5.16.1 Masukkan kode plant: 1001
- 5.16.2 Masukkan *material Type*: JPZ1 (ProdukJadilIndofarma)
- 5.16.3 Masukkan *Strategy Group*: 10 (Make to stock production)
- 5.16.4 Masukkan periode penarikan data

**MPS Report**

Selection Criteria

|                      |      |    |                  |
|----------------------|------|----|------------------|
| Plant                | 1001 | to | KodePlant : 1001 |
| Material Number      |      | to |                  |
| Material Type        | JPZ1 | to | Material Type    |
| MRP Controller       |      | to |                  |
| Production Scheduler |      | to |                  |
| Strategy Group       | 10 Q | to | Strategy Group   |

Period

|        |         |    |         |
|--------|---------|----|---------|
| Period | 10.2018 | to | 10.2018 |
|--------|---------|----|---------|

Report Type

Detail

Periode awal penarikan data      Periode akhir penarikan data

5.17 Analisa MPS report terhadap

- 5.17.1 *Demand* versi SC sesuai kategori (Reguler, Tender e-catalog atau Reguler e-catalog)
- 5.17.2 *Stock on hand* produk jadi (LPJ)
- 5.17.3 Stock WIP
- 5.17.4 *Process Order* yang sudah terbentuk
- 5.17.5 *Planned Order* yang terbentuk

5.18 Ambil data Analisa kapasitas dari sistem ke menu **Capacity Planning** dengan T Code CM01, kemudian buat tampilan dalam format yang diinginkan

- 5.18.1 Format kapasitas bulanan, mingguan atau harian
- 5.18.2 Jenis kapasitas yang dipilih, *normal capacity* atau *maximum capacity*
- 5.18.3 Hasil kalkulasi kapasitas sistem digunakan sebagai pertimbangan dalam menyusun RPB

**Capacity Planning: Selection**

Standard overview   Detailed cap. list   Variable overview

Work Center      Operator

Capacity Planner Group

Plant      1001      Kode Plant : 1001

Work centre untuk menentukan kapasitas mesin yang dipilih, jika dikosongkan semua kapasitas mesin dapat diambil

|                                                                                                    |                                                                     |                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>indofarma</b> | <b>PROTAP</b><br><i>Running MPS dan Penyusunan Rencana Produksi</i> | No : PRP002                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Revisi : 05                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Berlaku : 09 AUG 2023                                                                       |
|                                                                                                    |                                                                     | Paraf :  |

### Capacity Planning: Standard Overview

Cap. details/period

Work center LDS001  
Capacity cat.: 008

Lodge  
Processing unit

Plant 1001

| Month     | Requirements | AvailCap. | CapLoad | RemAvailCap | Unit |
|-----------|--------------|-----------|---------|-------------|------|
| 10.2018   | 503,15       | 307,00    | 166 %   | 196,15      | H    |
| 11.2018   | 0,00         | 404,00    | 0 %     | 404,00      | H    |
| 12.2018   | 0,00         | 384,00    | 0 %     | 384,00      | H    |
| Total >>> | 503,15       | 1.095,00  | 46 %    | 591,85      | H    |

Tandamerahberartikapasitasoverload

- 5.19 Buat Rencana Produksi Bulanan berdasarkan *Planned Order* yang terbentuk ke menu **Process Order Information System** menggunakan T Code COOISPI dengancara :

5.19.1 Klik *Planned Order*

5.19.2 Pilih List Order Headers

5.19.3 Masukkan kode Plant : 1001

5.19.4 Masukkan MRP Controller

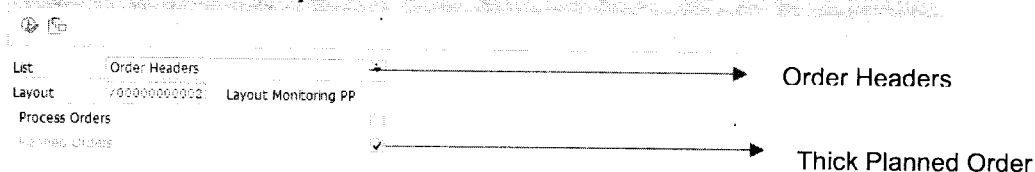
5.19.4.1 PP1 untuk RPB Pengemasan Solid Non Betalaktam

5.19.4.2 PP2 untuk RPB Pengolahan Solid Non Betalaktam

5.19.4.3 PP3 untuk RPB Pengemasan Non Solid Non Betalaktam

5.19.4.4 PP4 untuk RPB Pengolahan Non Solid Non betalaktam

### Process Order Information System



**Selection**

| Select.                  | at Header Level       |    |      |
|--------------------------|-----------------------|----|------|
| <input type="checkbox"/> | Planned Order         | to |      |
| <input type="checkbox"/> | Material              | to |      |
| <input type="checkbox"/> | Production Plant      | to | 1001 |
| <input type="checkbox"/> | Planning Plant        | to |      |
| <input type="checkbox"/> | MRP Controller        | to | PP1  |
| <input type="checkbox"/> | Production Supervisor | to |      |
| <input type="checkbox"/> | Production Version    | to |      |
| <input type="checkbox"/> | Sales Order           | to |      |
| <input type="checkbox"/> | Sales Order Item      | to |      |
| <input type="checkbox"/> | BOM Explosion Number  | to |      |
| <input type="checkbox"/> | Stock Segment         | to |      |

Kode Plant

MRP Controller

- 5.20 Ambil data tersebut ke Format Excel

- 5.21 Masukkan ke dalam Formulir KRP dan Draft Rencana Suplai Mingguan

|                                                                                                    |                                                                     |                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>indofarma</b> | <b>PROTAP</b><br><i>Running MPS dan Penyusunan Rencana Produksi</i> | No : PRP002                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Revisi : 05                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Berlaku : 09 AUG 2023                                                                       |
|                                                                                                    |                                                                     | Paraf :  |

- 5.22 Serahkan KRPB dan Draft Rencana Suplai Mingguan yang sudah diparaf Asman Rendal Produksi kepada Manajer SCM untuk disetujui dan ditandatangani.
- 5.23 Serahkan KRPB dan Draft Rencana Suplai Mingguan kepada Manajer Produksi terkait untuk dikoreksi dan ditandatangani serta didistribusikan ke Bidang terkait untuk informasi.  
**Catatan : Apabila hasil koreksi dari Manajer Produksi karena kapasitas produksi yang tidak mencukupi, maka KRPB diperbaiki berdasarkan prioritas produk dan dilakukan perubahan demand version aktif dengan berkoordinasi dengan Asman Distribution Planning & Services untuk kemudian dilakukan Run MPS sebelum tanggal 1 setiap bulannya.**
- 5.24 Buat RPB dan Rencana Suplai Mingguan berdasarkan KRPB dan Draft Rencana Suplai Mingguan yang telah dikoreksi dan ditandatangani oleh Manajer Produksi.
- 5.25 Serahkan RPB dan Rencana Suplai Mingguan yang sudah diparaf Asman Rendal Produksi kepada Manajer SCM untuk disetujui dan ditandatangani kemudian diserahkan kepada Manajer Produksi terkait untuk ditandatangani dan selanjutnya kepada Direktur untuk disetujui.
- 5.26 Distribusikan RPB dan Rencana Suplai Mingguan yang sudah ditandatangani Direktur ke Bidang Produksi dan Bidang terkait.
- 5.27 Buat PRPB apabila selama bulan berjalan terjadi kesepakatan dengan Bidang Produksi untuk dilakukan perubahan terhadap RPB dengan ketentuan:
- 5.27.1 Penambahan item produk yang akan diproduksi, atau
  - 5.27.2 Perubahan order, atau
  - 5.27.3 Pengantian item produk RPB.
  - 5.27.4 Mengkomunikasikan perubahan rencana produksi ke Seksi Distribution Planning and Services untuk selanjutnya di informasikan ke Bidang Marketing

## 6 Lampiran

- 6.1 Formulir Rencana Produksi Bulanan
- 6.2 Formulir Perubahan Rencana Produksi Bulanan
- 6.3 Formulir Rencana Suplai Mingguan

## 7 Pustaka

- 7.1 -

## 8 Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku     | Perubahan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 04     | 04 FEB 2019 | <ol style="list-style-type: none"> <li>Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma</li> <li>Penambahan cara download <i>demand</i> melalui Sistem SAP, Analisa Demand, serta <i>Running MPS</i> dengan sistem ERP SAP.</li> <li>Penambahan cara Analisa MPS Report dengan sistem ERP SAP</li> <li>Perubahan cara penyusunan rencana produksi bulanan berdasarkan Planned Order</li> </ol> |
| 05     | 09 AUG 2023 | Perubahan Nomenklatur Struktur Divisi SCM mengikuti SK Direksi No 0225/DIR/SK/VI/2023                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

|                                                                                                    |                                                                     |                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>indofarma</b> | <b>PROTAP</b><br><i>Running MPS dan Penyusunan Rencana Produksi</i> | No : PRP002                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Revisi : 05                                                                                 |
|                                                                                                    |                                                                     | Berlaku : 09 AUG 2023                                                                       |
|                                                                                                    |                                                                     | Paraf :  |

#### 9 Tinjauan Ulang

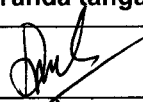
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang jika perlu oleh GM Supply Chain Management dan GM Quality Assurance.

#### 10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke :

10.1 Divisi SCM

#### 11 Pengesahan

| Keterangan     | Jabatan                                   | Kode Divisi | Tanda tangan                                                                          | Tanggal     |
|----------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Disusun oleh   | Asman Production Planning & Controlling   | SCM         |    | 09 Agu 2023 |
| Diperiksa oleh | Manager Production Planning & Controlling | SCM         |    | 09 Agu 2023 |
| Disetujui oleh | GM Supply Chain Management                | SCM         |   | 09 Agu 2023 |
|                | GM Quality Assurance                      | QUA         |  | 09 Agu 2023 |

#### 12 Tinjauan

| No. | Peninjau                   | Tgl. Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|-----|----------------------------|---------------|--------------|-------------|
| 1   | GM Supply Chain Management |               |              |             |
|     | GM Quality Assurance       |               |              |             |
| 2   | GM Supply Chain Management |               |              |             |
|     | GM Quality Assurance       |               |              |             |