

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin <i>Tablet Press</i> Merk <i>JCMCO</i> Lantai II	No : PTPP1213
		Revisi : 03
		Berlaku : 15 MAR 2021
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan Mesin *Tablet Press* Merek *JCMCO*, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Tablet Press* Merek *JCMCO* :

No	No Mesin / Fasilitas	Nama Mesin / Fasilitas	Lokasi
1	TBPP1-01	Tablet Press	R. 235
2	TBPP1-02	Tablet Press	R. 214
3	TBPP1-17	Tablet Press	R. 213
4	TBPP1-18	Tablet Press	R. 249
5	TBPP1-19	Tablet Press	R. 208
6	TBPP1-21	Tablet Press	R. 234

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :

- 4.1.1 Periksa kondisi *Grease* pada *Gear* pengatur *Press*, tambah *Grease* jika diperlukan.
- 4.1.2 Periksa kondisi *Grease* pada *Variable Speed* dan *Bearing*, tambah *Grease* jika diperlukan.
- 4.1.3 Periksa level oli *Gear Box*, tambah jika oli berada di bawah garis level.
- 4.1.4 Periksa level oli sirkulasi, tambah jika oli berada di bawah garis level.

4.2 Pemeliharaan 24 mingguan :

- 4.2.1 Ganti oli *Gear Box*
- 4.2.2 Ganti oli sirkulasi.
- 4.2.3 Periksa kondisi oli pada sirkulasi, tambah jika oli berada dibawah garis level atau ganti jika oli telah berubah warna atau kekentalannya.
- 4.2.4 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin

4.3 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

4.4 Catat tanggal, jam dan No WOPM pada *Log Book* Mesin

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :
 - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *Sparepart* atau jasa luar.
 - 5.2.2 Diperlukan penambahan/penggantian oli.

6 Lampiran

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Tablet Press Merk JCMCO Lantai II	No : PTPP1213
		Revisi : 03
		Berlaku : 15 MAR 2021
		Paraf : <i>[Signature]</i>

6.2 Formulir Work Order (WO)

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	04 Jan 2017	1. Perubahan merevisi dari 2 (dua) bahasa menjadi 1 (satu) bahasa mengikuti Ketentuan Umum No. XQS011.
02	28 Feb 2019	1. Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma.
03	15 MAR 2021	1. Pada prosedur pemeliharaan 24 mingguan menambahkan point 4.2.4. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.

8 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik & Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke :
 Bidang Teknik dan Pemeliharaan

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lt.II/III, Solvent, dan Dispensing	TP	<i>[Signature]</i>	05 Mar 2021
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP	<i>[Signature]</i>	05 Mar 2021
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP	<i>[Signature]</i>	05 Mar 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM	<i>[Signature]</i>	05 Mar 2021

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	27 Mar 2021	<i>[Signature]</i>	protap ini masih Berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	27 Mar 2021	<i>[Signature]</i>	masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Tablet Press Merk JCMCO Lantai II	No : PTPP1213
		Revisi : 03
		Berlaku : 15 MAR 2021
		Paraf : 

	Manajer Pemastian Mutu			
--	------------------------	--	--	--

