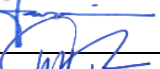
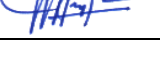


INSTRUKSI KERJA		Nomor : QUA05-P014 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Penentuan <i>Minimum Weight</i>			
Tgl. Berlaku: 22 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 22 JAN 2028	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Kalibrasi		22 Jan 2025
Diperiksa Oleh	Manager Quality Operation		22 Jan 2025
Disetujui Oleh	General Manager Quality Assurance		22 Jan 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan :		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait :		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh : General Manager Production		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh : General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan :			
Tanggal dokumen tidak berlaku :			

INSTRUKSI KERJA		Nomor : QUA05-P014 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Penentuan <i>Minimum Weight</i>			
Tgl. Berlaku: 22 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 22 JAN 2028	Paraf: 	

1 Tujuan

Sebagai pedoman dalam menentukan batas terkecil (*minimum weight*) penimbangan sehingga pengguna alat timbangan terinfokan dengan jelas.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini mencakup penentuan dan pelabelan batas timbangan terkecil untuk seluruh timbangan yang digunakan di perusahaan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab instruksi kerja ini adalah Manager Quality Operation

4 Prosedur

4.1 Untuk timbangan yang dilengkapi dengan keterangan daya baca timbangan yang ditunjukkan dengan kode huruf "d" yang diiringi dengan angka dan satuan berat, rumus yang digunakan :

$$\text{Minimum Weight} = 2000 \times 0,41d$$

Dimana :

2000 = Faktor perkalian, yang diperoleh dari: konstanta (2) dibagi standard kompendia (0,1) dikalikan 100 %

0,41 = Nilai standard deviasi minimum teoritis

d = Daya baca timbangan

Contoh :

Suatu timbangan dengan nilai d = 0,01 g.

Maka *minimum weight* timbangan tersebut adalah =

$$2000 \times 0,41 \times 0,01 \text{ g} = 8,2 \text{ gram}$$

Sehingga *minimum weight* = 9 gram (pembulatan ke atas)

4.2 Untuk timbangan yang tidak dilengkapi dengan keterangan daya baca timbangan (d), tentukan (d) dengan cara :

4.2.1 Sentuh dan tekan sedikit piring timbang hingga display angka bobot penimbangan berubah.

4.2.2 Perhatikan perubahan angka terkecil pada digit terakhir display timbangan.

4.2.3 Perubahan angka terkecil yang tampil adalah daya baca timbangan (d)

4.2.4 Tentukan *minimum weight* menggunakan rumus seperti butir 4.1 di atas.

INSTRUKSI KERJA		Nomor : QUA05-P014 Rev.00	 indofarma Member of Biofarma Group
Cara Penentuan <i>Minimum Weight</i>			
Tgl. Berlaku: 22 JAN 2025	Tgl. Peninjauan: 22 JAN 2028	Paraf: 	

4.3 Tuliskan hasil *minimum weight* pada Label *Minimum Wieght* dan tempelkan pada bagian body timbangan yang mudah terlihat.

5 Tindak Lanjut

Jika ada penyimpangan hasil pengukuran di luar spesifikasi :

- 5.1 Lakukan *adjustment* pada alat jika memungkinkan, atau
- 5.2 Tentukan faktor koreksi, atau
- 5.3 Tempelkan label rusak/TMS pada alat dan ajukan WO perbaikan ke Bidang Teknik dan Pemeliharaan melalui Bidang Pemastian Mutu.

6 Lampiran

-

7 Pustaka

USP 44-NF 39, 2021 <1251> Weighing on an Analytical Balance

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	22 JAN 2025	1. Dokumen protap no. PKVK085 Rev.01 menjadi dokumen instruksi kerja no QUA05-P014 Rev.00 2. Pada format dokumen sesuai dengan sistem dokumentasi terkini

9 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang (jika perlu) oleh General Manager Quality Assurance

10 Distribusi

Secara umum salinan instruksi kerja ini akan didistribusikan Divisi Quality Assurance