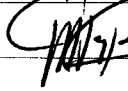
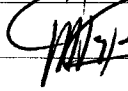


|                                                             |                                        |                             |  |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>INSTRUKSI KERJA</b>                                      |                                        | Nomor:<br>SCM04-P004 Rev.00 |  |  |
| <b>Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth</b> |                                        |                             |  |                                                                                     |
| Tgl. Berlaku:<br><b>26 FEB 2025</b>                         | Tgl. Peninjauan:<br><b>26 FEB 2028</b> | Paraf:                      |  |                                                                                     |

**A. PENGESAHAN**

| Keterangan     | Jabatan                     | Tanda Tangan                                                                       | Tanggal     |
|----------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Disusun Oleh   | Asman Logistik Bahan Awal   |  | 26 Feb 2025 |
| Diperiksa Oleh | Manager Logistik Bahan Awal |  | 26 Feb 2025 |
| Disetujui Oleh | GM. Supply Chain Management |  | 26 Feb 2025 |
|                | GM. Quality Assurance       |  | 26 Feb 2025 |

**B. TINJAUAN ULANG**

| No.                                                  | Parameter Tinjauan Ulang                                                                                                                                                                                                                 | Masih Sesuai/<br>Tidak Sesuai                                                                                                                                                                                                                    | Deskripsi Ketidaksesuaian |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 1                                                    | GMP terkini<br><input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB<br><input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015<br><input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal<br><input type="checkbox"/> HACCP<br><input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan: |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |
| 2                                                    | Persyaratan lain yang relevan<br>Sebutkan:                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |
| 3                                                    | Kondisi dan proses aktual di area<br>kerja terkait:                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |
| Kesimpulan:<br>Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai |                                                                                                                                                                                                                                          | <input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi<br><input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya<br><input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan |                           |
| Ditinjau oleh:                                       |                                                                                                                                                                                                                                          | Tanda tangan :                                                                                                                                                                                                                                   | Tanggal :                 |
| Disetujui oleh:<br>General Manager Quality Assurance |                                                                                                                                                                                                                                          | Tanda tangan :                                                                                                                                                                                                                                   | Tanggal :                 |
| Keterangan:                                          |                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |
| Tanggal dokumen tidak berlaku:                       |                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                  |                           |

|                                                             |                                        |                                                                                          |                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>INSTRUKSI KERJA</b>                                      |                                        | Nomor:<br>SCM04-P004 Rev.00                                                              | <br>indofarma |
| <b>Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth</b> |                                        |                                                                                          |                                                                                                  |
| Tgl. Berlaku:<br><b>26 FEB 2025</b>                         | Tgl. Peninjauan:<br><b>26 FEB 2028</b> | Paraf:  |                                                                                                  |

## 1 Tujuan

Sebagai panduan cara pengoperasian mesin Dispensing Booth (*laminar air flow*) agar setiap personel dapat menjalankan mesin dengan baik dan benar. Serta cara membersihkannya agar mesin terbebas dari kontaminan dan siap digunakan kembali.

## 2 Cakupan

Instruksi kerja ini mencakup cara menjalankan, mengatur (*setting*), dan mematikan mesin hingga pembersihan mesin Dispensing Booth.

## 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab instruksi kerja ini adalah Asman Dispensing dan Manajer Logistik Bahan Awal.

## 4 Bahan dan Alat

- 1.1 Obeng
- 1.2 Lap Majong / Kanebo
- 1.3 Kunci pas
- 1.4 HDW (*Hot Drinking Water*)
- 1.5 DIW (*Deionized Water*)
- 1.6 Vacuum Cleaner
- 1.7 Compressed Air

## 5 Definisi

## 6 Prosedur

- 6.1 Pengoperasian mesin dispensing booth di Gedung Produksi Utama :
  - 6.1.1 Pastikan HVAC ruangan penimbangan telah menyala dan pemantauan lingkungan (suhu, RH, dan differential pressure) telah MS (memenuhi syarat).
  - 6.1.2 Pastikan mesin dalam keadaan bersih.
  - 6.1.3 Tekan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah ON untuk menyalakan lampu.
  - 6.1.4 Tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah ON untuk menyalakan blower
  - 6.1.5 Atur tekanan blower dengan memutar blower controller pada posisi 6 – 9.
  - 6.1.6 Perhatikan angka yang ditunjukkan pada *magnehelic*, pastikan menunjukan angka dikisaran 11 – 30 mm of water dan catat pada formulir pemantauan kondisi HEPA filter dispensing booth.
  - 6.1.7 Tunggu 1 menit terlebih dahulu sebelum memulai penimbangan untuk item bahan yang berbeda.
  - 6.1.8 Lakukan proses penimbangan sesuai instruksi kerja Penimbangan Bahan No. SCM04-P002 Rev.00.
  - 6.1.9 Apabila sudah selesai, putar blower controller ke arah OFF, tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah OFF untuk menghentikan blower dan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah OFF untuk mematikan lampu.
  - 6.1.10 Lakukan proses sanitasi.

|                                                             |                                        |                                                                                                    |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>INSTRUKSI KERJA</b>                                      |                                        | <b>Nomor:</b><br>SCM04-P004 Rev.00                                                                 |  |
| <b>Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth</b> |                                        |                                                                                                    |                                                                                     |
| <b>Tgl. Berlaku:</b><br>26 FEB 2025                         | <b>Tgl. Peninjauan:</b><br>26 FEB 2028 | <b>Paraf:</b><br> |                                                                                     |

- 6.2 Pengoperasian mesin dispensing *booth* di Gedung Produksi Herbal :
- 6.2.1 Pastikan HVAC ruangan penimbangan telah menyala dan pemantauan lingkungan (suhu, RH, dan differential pressure) telah MS (memenuhi syarat).
  - 6.2.2 Pastikan mesin dalam keadaan bersih.
  - 6.2.3 Tekan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah ON untuk menyalakan lampu.
  - 6.2.4 Tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah ON untuk menyalakan blower
  - 6.2.5 Atur tekanan *blower* dengan memutar *blower controller* pada posisi 6 – 9.
  - 6.2.6 Perhatikan angka yang ditunjukkan pada *magnehelic*, pastikan menunjukan angka dikisaran 120 – 500 *pascal* dan catat pada formulir pemantauan kondisi HEPA filter dispensing *booth*.
  - 6.2.7 Tunggu 1 menit terlebih dahulu sebelum memulai penimbangan untuk item bahan yang berbeda.
  - 6.2.8 Lakukan proses penimbangan sesuai instruksi kerja Penimbangan Bahan No. SCM04-P002 Rev.00
  - 6.2.9 Apabila sudah selesai, putar *blower controller* ke arah OFF, tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah OFF untuk menghentikan *blower* dan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah OFF untuk mematikan lampu.
- 6.3 Lakukan pembersihan mesin dengan prosedur sebagai berikut:
- 6.3.1 Pembersihan bagian dalam mesin dan filter atau saringan untuk Dispensing Booth di Gedung Produksi Utama, dilakukan seminggu sekali setiap hari jum'at :
    - 6.3.1.1 Pastikan mesin dalam kondisi mati / OFF.
    - 6.3.1.2 Buka penutup atau cover mesin menggunakan obeng
    - 6.3.1.3 Buka filter atau saringan udara menggunakan kunci pas.
    - 6.3.1.4 Bersihkan penutup atau cover mesin dan bagian dalam mesin menggunakan vacuum cleaner dan lap basah untuk menghilangkan sisa bahan yang menempel.
    - 6.3.1.5 Bawa filter atau saringan ke washing room
    - 6.3.1.6 Semprot menggunakan compressed air
    - 6.3.1.7 Bersihkan menggunakan HDW
    - 6.3.1.8 Bilas menggunakan DIW sampai air bilasan jernih
    - 6.3.1.9 Apabila masih terdapat kotoran pada air bilasan, bersihkan kembali menggunakan HDW sambil digoyang – goyangkan.
    - 6.3.1.10 Bilas kembali menggunakan DIW
    - 6.3.1.11 Semprot menggunakan compressed air
    - 6.3.1.12 Simpan filter atau saringan di dalam ruangan, diamkan hingga benar – benar mengering.
    - 6.3.1.13 Pasang kembali filter dan cover mesin dengan benar
    - 6.3.1.14 Mesin siap untuk digunakan kembali

|                                                             |                                        |                             |                                                                                   |                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>INSTRUKSI KERJA</b>                                      |                                        | Nomor:<br>SCM04-P004 Rev.00 |                                                                                   | <br>indofarma<br>Indonesian Pharmaceutical Group |
| <b>Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth</b> |                                        |                             |                                                                                   |                                                                                                                                     |
| Tgl. Berlaku:<br><b>26 FEB 2025</b>                         | Tgl. Peninjauan:<br><b>26 FEB 2028</b> | Paraf:                      |  |                                                                                                                                     |

- 6.3.2 Pembersihan bagian luar mesin, dilakukan setelah penggunaan mesin :
  - 6.3.2.1 Sedot menggunakan vacuum cleaner sisa – sisa bahan yang tertinggal di sekitar mesin.
  - 6.3.2.2 Bersihkan sisa bahan yang menempel di mesin dan tirai / curtain menggunakan lap basah / kanebo.
  - 6.3.2.3 Beri label status kebersihan dengan mengisi kolom “bersih”
- 6.3.3 Pembersihan bagian dalam mesin dan filter atau saringan untuk Dispensing Booth di Gedung Produksi Herbal :
  - 6.3.3.1 Pastikan mesin dalam kondisi mati / OFF.
  - 6.3.3.2 Buka penutup atau cover mesin menggunakan obeng
  - 6.3.3.3 Buka filter atau saringan udara menggunakan kunci pas
  - 6.3.3.4 Bersihkan penutup atau cover mesin dan bagian dalam mesin menggunakan vacuum cleaner dan lap basah untuk menghilangkan sisa bahan yang menempel
  - 6.3.3.5 Bersihkan filter menggunakan vacum cleaner untuk menghilangkan sisa bahan yang menempel
  - 6.3.3.6 Pasang kembali filter dan cover mesin dengan benar
  - 6.3.3.7 Beri label status kebersihan dengan mengisi kolom “bersih”
  - 6.3.3.8 Mesin siap untuk digunakan kembali

## 7 Tindak lanjut (jika ada)

- 7.1 Apabila *magnehelic* dispensing booth dalam status bersih di Gedung Produksi Utama menunjukkan angka  $< 11 \text{ mm of water}$  dan  $> 30 \text{ mm of water}$  serta  $< 120 \text{ pascal}$  dan  $> 500 \text{ pascal}$  untuk Gedung Produksi Herbal, maka lakukan hal – hal berikut :
  - 7.1.1 Hentikan proses penimbangan.
  - 7.1.2 Segera laporkan ke atasan.
  - 7.1.3 Membuat WO perbaikan
- 7.2 Apabila ditemukan kerusakan pada saringan atau filter segera laporkan ke atasan dan membuat WO perbaikan.

|                                                             |                                        |                                                                                          |  |                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>INSTRUKSI KERJA</b>                                      |                                        | Nomor:<br>SCM04-P004 Rev.00                                                              |  | <br>indofarma |
| <b>Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth</b> |                                        |                                                                                          |  |                                                                                                  |
| Tgl. Berlaku:<br><b>26 FEB 2025</b>                         | Tgl. Peninjauan:<br><b>26 FEB 2028</b> | Paraf:  |  |                                                                                                  |

8 Lampiran

9 Pustaka

10 Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku     | Perubahan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 00     | 26 FEB 2025 | 1. Pada format dokumen sesuai dengan sistem dokumentasi terkini.<br>2. Penggabungan Instruksi Kerja Cara Pengoperasian Dispensing Booth pada nomor dokumen PDPO07 dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth pada nomor dokumen PDPS27 menjadi Instruksi Kerja Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth No. SCM04-P004 Rev.00 |

11 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang jika perlu oleh GM. SCM dan GM. Pemastian Mutu

12 Distribusi

Divisi SCM (LBA)

