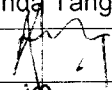
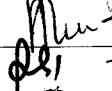
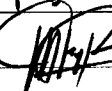
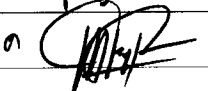


INSTRUKSI KERJA		Nomor: SCM04-P005 Rev.00		 Indofarma Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengayak Vibrator				
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2028	Paraf:		

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Logistik Bahan Awal		26 Feb 2025
Diperiksa Oleh	Manager Logistik Bahan Awal		26 Feb 2025
Disetujui Oleh	GM. Supply Chain Management		26 Feb 2025
	GM. Quality Assurance		26 Feb 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan:		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait:		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh:		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh: General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan:			
Tanggal dokumen tidak berlaku:			

INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P005 Rev.00		 indofarma Indofarma Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengayak Vibrator			
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2028	Paraf: 	

1 Tujuan

Sebagai pedoman cara pengoperasian mesin Pengayak Vibrator dengan benar dan konsisten sehingga dapat mencegah kesalahan dan kerusakan mesin. Serta cara membersihkan mesin Vibrator agar dilakukan dengan benar dan bersih dari kontaminan.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini dimulai dari penyiapan, pemasangan, pengoperasian hingga pembersihan mesin Pengayak Vibrator siap digunakan kembali.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab instruksi kerja ini adalah Asman Dispensing dan Manajer Logistik Bahan Awal.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 Larutan Sodium Lauryl sulfat 2%
- 4.2 DW = *Drinking Water*
- 4.3 HDW = *Hot Drinking Water*
- 4.4 Kain majong / Kanebo
- 4.5 Kompresor
- 4.6 *Vaccum cleaner*
- 4.7 Alkohol 70%

5 Definisi

- 5.1 CPB = Catatan Pengolahan Bets Produksi
- 5.2 LA = Laporan Analisa

INSTRUKSI KERJA		Nomor: SCM04-P005 Rev.00		 indofarma Member of Indofarma Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengayak Vibrator				
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2025		Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2028		
		Paraf: 		

6 Prosedur

6.1 Pengoperasian mesin Pengayak Vibrator

- 6.1.1 Lakukan pemeriksaan kondisi fisik dan identitas bahan (nama, jumlah, nomor LA).
- 6.1.2 Pastikan mesin dalam kondisi bersih ditandai dengan label status kebersihan.
- 6.1.3 Pasang mesh dengan ukuran yang sesuai dengan CPB dan kencangkan klem penahan mesh.
- 6.1.4 Pasang kantong plastik ukuran besar pada out let mesin, ikat kuat dengan *Strapping Band*.
- 6.1.5 Hubungkan kabel penghubung arus listrik pada instalasi listrik.
- 6.1.6 Tekan tombol "ON" selama kurang lebih 1 (satu) menit dan periksa kesesuaian pemasangan alat.
- 6.1.7 Apabila klem ayakan dan plastik tidak terpasang dengan benar, tekan tombol "OFF" dan kencangkan kembali hingga terpasang dengan baik.
- 6.1.8 Nyalakan mesin (ON).
- 6.1.9 Tuang bahan secukupnya di atas mesh.
- 6.1.10 Gunakan bantuan tekanan tangan jika diperlukan
- 6.1.11 Bahan hasil pengayakan akan tertampung di plastik.
- 6.1.12 Ikat kuat dengan *Strapping Band* dan beri penandaan pada plastik bahan (nama, nomor LA bahan).
- 6.1.13 Lakukan pengayakan sampai seluruh bahan selesai diayak.
- 6.1.14 Matikan mesin dan cabut aliran listrik dari instalasi listrik.
- 6.1.15 Buat label status kebersihan dan isi pada kolom kotor.
- 6.1.16 Catat proses pengayakan dalam log book.

6.2 Lakukan pembersihan mesin dengan prosedur sebagai berikut :

- 6.2.1 Pastikan telah terdapat label status kebersihan dengan kolom kotor terisi
- 6.2.2 Lepaskan ayakan dengan cara membuka klem pengunci.
- 6.2.3 Lepaskan penahan mesh dengan membuka 4 baut yang terpasang di bagian bawah

INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P005 Rev.00		 indofarma Indonesian Pharmaceutical Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengayak Vibrator			
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2028	Paraf: 	

6.2.4 Bawa mesin dan bagian yang sudah dilepas ke ruang cuci, pisahkan menjadi 2 bagian

6.2.4.1 Bagian yang harus dicuci lakukan sebagai berikut :

6.2.4.1.1 Semprot dengan HDW sampai tidak ada bahan yang menempel.

6.2.4.1.2 Cuci dengan larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%

6.2.4.1.3 Semprot lagi dengan HDW sampai semua kotoran hilang.

6.2.4.1.4 Bilas dengan DW.

6.2.4.1.5 Keringkan dengan kompresor maupun kanebo.

6.2.4.1.6 Sanitasi dengan Alkohol 70%

6.2.4.2 Pencucian bagian mesin yang tidak dapat dilepas (hati-hati jangan sampai membasahi motor) dengan cara :

6.2.4.2.1 Bersihkan body mesin dengan *vaccum cleaner*.

6.2.4.2.2 Semprot dengan kompresor.

6.2.4.2.3 Lap dengan kain basah berulang-ulang sampai bersih.

6.2.5 Bawa mesin dan ayakan yang sudah bersih ke ruang penyimpanan mesin.

6.2.6 Isi label status kebersihan pada kolom pembersihan dan bersih

6.2.7 Tutup mesin dengan penutup yang sudah disediakan.

6.2.8 Catat kegiatan pembersihan mesin pada log book.

7

Tindak lanjut

Apabila ditemukan penyimpangan pada proses pengayakan dan proses pembersihan, segera hentikan proses dan laporkan ke Asman Dispensing. Proses dapat dilanjutkan apabila sudah diberi instruksi untuk lanjut dari Asman Dispensing.

INSTRUKSI KERJA		Nomor: SCM04-P005 Rev.00		
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengayak Vibrator				
Tgl. Berlaku: 26 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 26 FEB 2028	Paraf: 		

8 **Lampiran**

9 **Pustaka**

10 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	26 FEB 2025	1. Pada format dokumen sesuai dengan sistem dokumentasi terkini. 2. Penggabungan Instruksi Kerja Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Vibrator pada nomor dokumen PDPO01 dan, Pembersihan Mesin Pengayak Vibrator pada nomor dokumen PDPS01 menjadi Instruksi Kerja Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengayak Vibrator No. SCM04-P005 Rev.00

11 **Tinjauan Ulang**

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang jika perlu oleh GM. SCM dan GM. Pemastian Mutu.

12 **Distribusi**

Divisi SCM (LBA)

FORMULIR	Nomor:	Tgl. Berlaku:	 indofarma PT. INDO FARMA Tbk.
	QUA01-P001-F0002 Rev.00	27 Okt 2023	
Daftar Hadir			

Tanggal : 24-02-2025

Waktu : 14.30

Tempat : LBA

Agenda : Sosialisasi Instruksi Kerja pengoperasian dan pemeliharaan mesin pengayak vibrator

[illegible]